

10 de marzo de 2022

(22-2167)

Página: 1/3

Comité de Obstáculos Técnicos al Comercio

Original: inglés

NOTIFICACIÓN

Se da traslado de la notificación siguiente de conformidad con el artículo 10.6.

1.	Miembro que notifica: <u>RWANDA</u> Si procede, nombre del gobierno local de que se trate (artículos 3.2 y 7.2):
2.	Organismo responsable: <i>Rwanda Standards Board (RSB) (Junta de Normas de Rwanda)</i> KK 15 Rd, 49 P.O.BOX 7099, Kigali (Rwanda) Teléfono: +250 788303492 Correo electrónico: info@rsb.gov.rw Sitio web: www.rsb.gov.rw Nombre y dirección (incluidos los números de teléfono y de fax, así como las direcciones de correo electrónico y sitios web, en su caso) del organismo o autoridad encargado de la tramitación de observaciones sobre la notificación, en caso de que se trate de un organismo o autoridad diferente:
3.	Notificación hecha en virtud del artículo 2.9.2 [X], 2.10.1 [], 5.6.2 [], 5.7.1 [], o en virtud de:
4.	Productos abarcados (partida del SA o de la NCCA cuando corresponda; en otro caso partida del arancel nacional. Podrá indicarse además, cuando proceda, el número de partida de la ICS): Reciclado (ICS: 13.030.50).
5.	Título, número de páginas e idioma(s) del documento notificado: Proyecto de Norma de Rwanda DRS 499-1: 2022, <i>Post-consumer polyethylene terephthalate (PET) containers - Specification - Part 1: Food grade PET recyclates, preforms and containers</i> (Envases de poli(tereftalato de etileno) (PET) reciclado posconsumo. Especificación. Parte 1: Reciclados, preformas y envases de PET de calidad alimentaria). Documento en inglés (23 páginas).
6.	Descripción del contenido: 1.1 En el proyecto de Norma notificado se especifican los requisitos y los métodos de muestreo y de prueba aplicables a los reciclados (copos y pellets) posconsumo de poli(tereftalato de etileno) (PET) para su utilización en preformas de PET y envases de PET destinados al envasado de alimentos, con exclusión de las bebidas alcohólicas. 1.2 En la Norma se especifican también las prescripciones relativas al material de PET de las preformas y envases que lo caracterizan como inocuo para el contacto directo con alimentos.
7.	Objetivo y razón de ser, incluida, cuando proceda, la naturaleza de los problemas urgentes: información al consumidor y etiquetado; prevención de prácticas que puedan inducir a error y protección de los consumidores; protección de la salud o seguridad humanas; protección del medio ambiente; requisitos de calidad; reducción de obstáculos al comercio y facilitación del comercio; reducción de costos y mejora de la productividad.

8. Documentos pertinentes:

1. *ASTM E1347-06, Standard test method for color and color-difference measurement by tristimulus colorimetry.*
2. *ASTM F1877-16, Standard practice for characterization of particles.*
3. *ASTM F2013-10, Standard Test Method for Determination of Residual Acetaldehyde in Polyethylene Terephthalate Bottle Polymer Using an Automated Static Head-Space Sampling Device and a Capillary GC with a Flame Ionization Detector.*
4. *ASTM D4532-15, Standard Test Method for Respirable Dust in Workplace Atmospheres Using Cyclone Samplers.*
5. *ASTM D4754-98, Standard Test Method for Two-Sided Liquid Extraction of Plastic Materials Using FDA Migration Cell.*
6. *ASTM D6290, Standard test method for colour determination of plastic pellets.*
7. *ASTM D7486, Standard Test Method for Measurement of Fines and Dust Particles on Plastic Pellets by Wet Analysis.*
8. *ISO 472, Plastics - Vocabulary.*
9. *ISO 1133-2, Plastics - Determination of the melt mass-flow rate (MFV) and melt volume flow rate (MVF) of thermoplastics - Part 2: Methods for materials sensitive to time-temperature history and/or moisture.*
10. *ISO 1628-5, Plastics - Determination of the viscosity of polymers in dilute solution using capillary viscometers - Part 5: Thermoplastic polyester (TP) homopolymers and copolymers.*
11. *ISO 1628-1, Plastics - Determination of the viscosity of polymers in dilute solution using capillary viscometers - Part 1: General principles.*
12. *RS ISO 2859-1, Sampling procedures for inspection by attributes - Part 1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection.*
13. *RS ISO 9001, Quality management systems - Requirements.*
14. *ISO 12418-2, Plastics - Post-consumer poly(ethylene terephthalate) (PET) bottle recyclates - Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties.*
15. *ISO 12418-1, Plastics - Post-consumer poly(ethylene terephthalate) (PET) bottle recyclates - Part 1: Designation system and basis for specifications.*
16. *ISO 13106, Plastics - Blow-moulded polypropylene containers for packaging of liquid foodstuffs.*
17. *ISO 14001, Environmental management systems - Requirements with guidance for use.*
18. *ISO 14782, Plastics - Determination of haze for transparent materials.*
19. *ISO 15270, Plastics - Guidelines for the recovery and recycling of plastics waste.*
20. *ISO 15512, Plastics - Determination of water content.*
21. *ISO 22000, Food safety management systems - Requirements for any organization in the food chain.*

9. Fecha propuesta de adopción: No se ha determinado.

Fecha propuesta de entrada en vigor: No se ha determinado.

10. Fecha límite para la presentación de observaciones: 60 días después de la fecha de notificación

11. Textos disponibles en: Servicio nacional de información [X], o dirección, números de teléfono y de fax y direcciones de correo electrónico y sitios web, en su caso, de otra institución:

KK 15 Rd, 49

Teléfono gratuito: 3250

Teléfono: +250 788303492

Correo electrónico: info@rsb.gov.rw

Sitio web: www.rsb.gov.rw

P.O.BOX 7099, Kigali (Rwanda)

https://members.wto.org/crnattachments/2022/TBT/RWA/22_2065_00_e.pdf