



5 de junio de 2019

(19-3868)

Página: 1/3

Comité de Obstáculos Técnicos al Comercio

Original: español

NOTIFICACIÓN

Se da traslado de la notificación siguiente de conformidad con el artículo 10.6.

1. Miembro que notifica: <u>ECUADOR</u> Si procede, nombre del gobierno local de que se trate (artículos 3.2 y 7.2):
2. Organismo responsable: Servicio Ecuatoriano de Normalización INEN Calle Baquerizo Moreno E8-29 y Diego de Almagro Teléfono: (+593-2) 3825960 al 90 Página WEB: www.normalizacion.gob.ec Nombre y dirección (incluidos los números de teléfono y de fax, así como las direcciones de correo electrónico y sitios web, en su caso) del organismo o autoridad encargado de la tramitación de observaciones sobre la notificación, en caso de que se trate de un organismo o autoridad diferente: Subsecretaría de Calidad Ministerio de Producción, Comercio, Exterior, Inversiones y Pesca (MPCEIP) Dirección: Av. Amazonas entre Unión Nacional de Periodistas y Alfonso Pereira, Piso 8, Bloque amarillo Teléfono: (+593 2) 3948760 Ext. 2254 - 2272 Correo electrónico: puntocontactoOTCECU@produccion.gob.ec ; puntocontactoOTCECU@gmail.com ; aramon@produccion.gob.ec ; cyepez@produccion.gob.ec ; jsanchez@produccion.gob.ec Página WEB: www.industrias.gob.ec
3. Notificación hecha en virtud del artículo 2.9.2 [X], 2.10.1 [], 5.6.2 [], 5.7.1 [], o en virtud de:
4. Productos abarcados (partida del SA o de la NCCA cuando corresponda; en otro caso partida del arancel nacional. Podrá indicarse además, cuando proceda, el número de partida de la ICS): Válvulas reductoras de presión (HS 848110); Válvulas de retención (HS 848130); Los demás artículos de grifería y órganos similares (HS 848180)
5. Título, número de páginas e idioma(s) del documento notificado: Proyecto de Primera Revisión del Reglamento Técnico Ecuatoriano PRTE INEN 226 (1R) "Válvulas para uso industrial" (12 página(s), en Español)
6. Descripción del contenido: Este reglamento técnico ecuatoriano establece los requisitos que deben cumplir las válvulas para uso industrial, previamente a la comercialización de productos nacionales e importados, con el propósito de proteger la seguridad de las personas, así como prevenir prácticas que puedan inducir a error.

Este reglamento técnico se aplica a los productos:

1. Válvulas industriales con extremos bridados, roscados, con extremos para soldar, así como las válvulas tipo oblea y las válvulas sin bridas, fabricadas por procesos de fundición o forja.
2. Válvulas de bola, retención (check), compuerta y obturación destinadas a ser utilizadas en sistemas de tuberías en industrias de petróleo y gas natural

Este reglamento técnico no aplica a:

- Válvulas reductoras de presión para uso con agua, o GLP.

7. Objetivo y razón de ser, incluida, cuando proceda, la naturaleza de los problemas urgentes: Información al consumidor, Etiquetado; Prevención de prácticas que puedan inducir a error y protección del consumidor; Protección de la salud o seguridad humanas

8. Documentos pertinentes:

REFERENCIAS NORMATIVAS:

1. Norma ISO 2859-1:1999+Amd 1:2011, Procedimientos de muestreo para inspección por atributos. Parte 1. Programas de muestreo clasificados por el nivel aceptable de calidad (AQL) para inspección lote a lote.
2. Norma ISO 7121:2016, Steel ball valves for general-purpose industrial applications.
3. Norma ISO 10434:2004, Bolted bonnet steel gate valves for the petroleum, petrochemical and allied industries.
4. Norma ISO 14313:2007, Petroleum and natural gas industries — Pipeline transportation systems — Pipeline valves.
5. Norma ISO 15761:2002, Steel gate, globe and check valves for sizes DN 100 and smaller, for the petroleum and natural gas industries.
6. Norma ISO 17292:2015, Metal ball valves for petroleum, petrochemical and allied industries.
7. Norma ISO/IEC 17025:2006, Requisitos generales para la competencia de laboratorios de calibración y ensayo.
8. Norma ISO/IEC 17050-1:2006, Evaluación de la Conformidad – Declaración de la conformidad del proveedor. Parte 1: Requisitos Generales.
9. Norma ISO/IEC 17067, Evaluación de la conformidad. Fundamentos de certificación de productos y directrices aplicables a los esquemas de certificación de producto.
10. Norma EN 736-1:2018, Válvulas. Terminología. Parte 1: Definición de los tipos de válvulas
11. Norma EN 736-2:2016, Válvulas. Terminología. Parte 2: Definición de los componentes de las válvulas.
12. Norma EN 736-3:2008, Válvulas. Terminología. Parte 3: Definición de términos.
13. Norma EN 1983:2013, Industrial valves. Steel ball valves.
14. Norma EN 1984:2010, Industrial valves. Steel gate valves.
15. Norma EN 12516-1:2014, Industrial valves - Shell design strength - Part 1: Tabulation method for steel valve shells.
16. Norma EN 12516-2:2014, Industrial valves - Shell design strength - Part 2: Calculation method for steel valve shells.
17. Norma EN 12516-3:2002, Valves - Shell design strength - Part 3: Experimental method.

18. Norma EN 12516-4:2014, Industrial valves - Shell design strength - Part 4: Calculation method for valve shells manufactured in metallic materials other than steel.
19. Norma EN 13547:2013, Industrial valves-Copper alloy ball valves.
20. Norma EN 13789:2010, Industrial valves-Cast iron globe valves.
21. Norma EN 16767:2016, Válvulas industriales. Válvulas antirretornos de acero y de fundición.
22. Norma API 6D:2008, Industrias de petróleo y gas natural. Sistema de transporte por tuberías - Válvulas de tubería.
23. Norma API 600:2015, Válvulas de compuerta de acero con bonete atornillado utilizadas en industrias de petróleo y gas natural.
24. Norma API 602:2009, Válvulas de compuerta, globo y retención para tamaños de DN 100 (NPS 4) y menores para industrias de petróleo y gas natural.
25. Norma ASME B16.34:2017, Valves-Flanged, Threaded, and welding end.

TRAZABILIDAD:

1. G/TBT/N/ECU/257
2. G/TBT/N/ECU/257/Add.1
3. G/TBT/N/ECU/257/Add.2
4. G/TBT/N/ECU/257/Add.3

9. Fecha propuesta de adopción: Desde 60 días a partir de la notificación

Fecha propuesta de entrada en vigor: 180 días a partir de la fecha de adopción

10. Fecha límite para la presentación de observaciones: 60 días desde la notificación

11. Textos disponibles en: Servicio nacional de información [X], o dirección, números de teléfono y de fax y direcciones de correo electrónico y sitios web, en su caso, de otra institución:

Punto de Contacto y/o Centro de Información Nacional:

Subsecretaría de Calidad

Ministerio de Producción, Comercio, Exterior, Inversiones y Pesca (MPCEIP)

Dirección: Av. Amazonas entre Unión Nacional de Periodistas y Alfonso Pereira, Piso 8, Bloque amarillo

Teléfono: (+593 2) 3948760 Ext. 2254 - 2272

Correo electrónico:

puntocontactoOTCECU@produccion.gob.ec; puntocontactoOTCECU@gmail.com;
aramon@produccion.gob.ec; cyepez@produccion.gob.ec; jsanchez@produccion.gob.ec
www.normalizacion.gob.ec

https://members.wto.org/crnattachments/2019/TBT/ECU/19_3208_00_s.pdf