

# ORGANIZACIÓN MUNDIAL DEL COMERCIO

G/RO/18/Add.1

3 de septiembre de 1997

(97-3550)

---

## Comité de Normas de Origen

### OCTAVO INFORME DEL COMITÉ TÉCNICO DE NORMAS DE ORIGEN AL COMITÉ DE NORMAS DE ORIGEN

#### Nota de la Secretaría

#### Addendum

El Comité Técnico de Normas de Origen ha presentado al Comité de Normas de Origen los resultados de su labor en un documento administrativo (ficha) que contiene las normas de origen especificadas por productos que se han acordado en relación con determinados productos y sectores de productos (decisiones sobre la categoría 1) así como las cuestiones pendientes con respecto a las cuales el Comité Técnico no pudo llegar a un consenso una vez agotado su debate técnico. Adjunto a la presente se distribuye a los Miembros el documento administrativo a que se hace referencia en el documento G/RO/18, acompañado de la carta de remisión del mismo enviada por el Presidente del Comité Técnico de Normas de Origen.

Bruselas, 12 de agosto de 1997

Estimada Señora Berrig:

El Comité Técnico de Normas de Origen ha concluido gran parte de su labor sobre los capítulos 25 a 27, 41 a 43 y 91 del Sistema Armonizado, en el marco del programa de trabajo de armonización de las normas de origen. Por consiguiente, presento al Comité de Normas de Origen, en nombre del Comité Técnico, los siguientes resultados de la labor que éste ha realizado en el marco del programa de trabajo de armonización:

Las normas de origen acordadas por consenso en el Comité Técnico para los productos y sectores de productos clasificados en los capítulos del Sistema Armonizado mencionados anteriormente. Las normas de origen acordadas figuran en los cuadros anexos a los documentos 41.610, 41.611 y 41.612 y están designadas como decisiones sobre la categoría 1. El Comité Técnico tiene entendido que estas normas han de ser examinadas por el Comité de Normas de Origen con miras a su aprobación.

Las cuestiones pendientes que el Comité Técnico, una vez agotado el debate sin haberse podido llegar a un consenso, ha decidido que deben remitirse al Comité para su examen. En general, estas cuestiones se relacionan con la identificación de la última transformación sustancial de que ha sido objeto un producto. En los documentos de referencia, o fichas, que figuran en anexo se indican las cuestiones sobre las que hay que tomar una decisión, se exponen las distintas opiniones y opciones presentadas durante los debates del Comité Técnico, y se indican los códigos y designaciones pertinentes del Sistema Armonizado, así como los documentos pertinentes del Comité Técnico. Las cuestiones pendientes sobre las que el Comité ha de tomar una decisión también se indican en los cuadros anexos, cada uno de los cuales abarca un capítulo completo del SA.

El Comité Técnico y la Secretaría de la OMA están dispuestos a ayudar al Comité en el examen de estas cuestiones.

Le ruego acepte, Señora Berrig, las seguridades de mi consideración más distinguida.

Atentamente,

R. JANECKO  
Presidente

Anexos:

1. Documentos de referencia para las cuestiones pendientes: documento 41.611, para los capítulos 25-27; documento 41.612, para los capítulos 41-43 y documento 41.610, para el capítulo 91; en anexo a estos documentos figuran cuadros con las normas de origen acordadas y las normas de origen propuestas en relación con las cuestiones pendientes; estos cuadros contienen asimismo las cuestiones de la categoría 2 que se han dejado para su ulterior examen por el Comité Técnico de Normas de Origen. Las cuestiones que se han dejado para su ulterior examen están impresas en letras pequeñas;
2. Guía de terminología.

Comité Técnico de Normas de Origen 41.611 S

CUESTIONES PENDIENTES PRESENTADAS POR EL COMITÉ TÉCNICO  
DE NORMAS DE ORIGEN PARA SU DECISIÓN  
CAPÍTULOS 25-27

Cuestión por decidir N° 1

1. ¿Constituye una transformación sustancial la fabricación de cemento a partir de cementos sin pulverizar (o "clinker")?

Distintas opiniones presentadas en la correspondiente discusión del Comité Técnico

OPCIÓN A:

2. La obtención de cemento a partir de "clinker" constituye una transformación sustancial. La norma de origen para el cemento de las subpartidas 2523.21 - 2523.90 se debería basar en un cambio de subpartida desde el "clinker" desde la subpartida 2523.10. Se ha aportado la siguiente información técnica para sustentar esta opción.
3. Características del "clinker" y del cemento: El cemento y el "clinker" son dos artículos comerciales distintos, con carácter, propiedades, usos y nombre distintos. El "clinker" se obtiene por calcinación de piedras calizas a las que se añade arcilla en proporciones adecuadas. El "clinker" consta fundamentalmente de silicato cálcico en forma de canto rodado. El "clinker" no se puede utilizar como material de construcción a menos que se transforme en cemento. No producen el mismo efecto de aparejo que el cemento cuando se mezclan con agregados finos y gruesos para fabricar hormigón destinado a la construcción. El cemento, por su parte, debe reunir ciertas características específicas, como una finura mínima de 225 m<sup>2</sup>/kg y una fuerza de compresión mínima para que se pueda usar en los trabajos de hormigón. Se pueden producir varios tipos de cemento a partir del mismo "clinker". Para obtener cemento de "clinker", es preciso pulverizar el "clinker" para obtener una mayor finura e introducir aditivos e ingredientes interpulverizados durante el proceso de pulverización. Se estima que es el hecho de que sea un nuevo producto y no el proceso el que determina que se ha producido una transformación sustancial.
4. Fabricación de cemento: Es la transformación de "clinker" en cemento, que es la última transformación sustancial para obtener cemento. En la preparación del producto final, es decir el cemento, se pueden producir varias transformaciones. El origen depende de la última transformación sustancial. Para la obtención del cemento a partir de "clinker" es necesario que la pulverización se realice con un control de temperatura muy preciso en el tren acabador, para evitar la aglomeración. El yeso natural y los ingredientes interpulverizados, tales como la escoria de cemento portland para altos hornos, la piedra caliza para cemento de albañilería, y materiales como cenizas volantes de carbón y gases de sílice se mezclan durante el proceso de pulverización. El proceso tiene que ser de gran precisión para adquirir determinadas características como una finura y una fuerza de compresión mínimas.
5. El proceso de trituración transforma el "clinker" en un nuevo producto acabado, el cemento, que se puede usar en los trabajos de hormigón. Este producto acabado, el cemento, tiene propiedades diferentes de las del "clinker". El cemento debe satisfacer ciertas propiedades químicas según su uso final. La precisión técnica del producto acabado y, concretamente, la finura precisa e igual del tamaño de las partículas y una fuerza de compresión mínima para

responder a las normas industriales para el cemento y para que el producto pueda cumplir su función, son importantes para identificar un nuevo producto.

6. En cuanto a la propuesta de que la pulverización no constituye por sí sola una transformación sustancial, se esgrime que este proceso se combina siempre con otros, incluida la mezcla o unión en proporciones controladas con otros materiales como la escoria para altos hornos, y que el proceso entero representa una transformación sustancial; además, se añade que el "clinker" pulverizado que no ha sido transformado en cemento no se comercializa y que dicho "clinker" pulverizado es un producto intermedio que no se puede utilizar para ningún otro fin que no sea su ulterior transformación en cemento.

#### OPCIÓN B:

7. El proceso de obtención del cemento a partir de "clinker" no constituye una transformación sustancial. La norma de origen para el cemento de las subpartidas 2523.21 - 2523.90 se debería basar en un cambio de partida desde los minerales de las partidas 25.21 - 25.23.
8. El "clinker" se prepara a partir de materias primas primarias como la piedra caliza, la arcilla, la pizarra o el mineral de hierro. Las principales operaciones en la fabricación del "clinker" son la trituración, la pulverización, la mezcla, y la calcinación de materias primas para obtener "clinker". Entonces, se pulveriza el "clinker" para obtener cemento pulverizado. Un cambio de "clinker" de la subpartida 2523.10 a cemento de las subpartidas 2523.21 a 2523.90 no implica una transformación sustancial. De hecho, los procesos que intervienen en la preparación del "clinker" son más variados y complejos que la pulverización necesaria para convertir el "clinker" en cemento pulverizado.
9. La fabricación de cemento a partir de "clinker" es un proceso "simple". Simplemente se pulveriza para reducir el tamaño del "clinker" a cemento. La pulverización por sí sola no se considera como una transformación sustancial. Se observa que en las notas explicativas del SA se define el "cemento portland" como "cemento obtenido por la pulverización de "clinker" Portland, con la posible adición de una pequeña cantidad de sulfato de calcio" y se añade que podría ser necesario definir criterios suplementarios a la norma para separar la pulverización "simple".

#### Códigos correspondientes del SA

10. Subpartidas 2523.21 (Cemento Portland: Cemento blanco, incluso coloreado artificialmente), 2523.29 (Cemento Portland: los demás), 2523.30 (Cementos aluminosos) y 2523.90 (Los demás cementos hidráulicos).

#### Referencias

11. Informe de la tercera Sesión (Doc. 39.870, Anexos C1 y C2)  
Informe de la Octava Sesión (Doc. 41.211, Anexos K1 y K2)  
Documento de referencia (Doc. 39.861/Add 7, pags. 4-5)  
Documento de referencia (Doc. 41.252, Apéndice 2)  
Documento de referencia (Doc. 41.506)

#### Cuestión por decidir N° 2

12. ¿La trituración o pulverización de esteatita natural y talco constituye una transformación sustancial?

Distintas opiniones presentadas en la correspondiente discusión del Comité Técnico

OPCIÓN A:

13. La trituración o pulverización de esteatita natural o talco constituye una transformación sustancial. La norma de origen debería basarse en un cambio de subpartida a partir del material sin triturar o pulverizar de la subpartida 2526.10.
14. Para decidir si se ha producido una transformación sustancial con la trituración o pulverización es fundamental analizar si el producto final tiene características y usos diferentes. La complejidad del proceso en sí no es un factor básico en esta decisión y, por lo tanto, no debe otorgársele demasiada importancia. Es importante para identificar un producto nuevo la precisión técnica del producto final, como por ejemplo el tamaño preciso e igual de las partículas para que el producto pueda desempeñar su función.

OPCIÓN B:

15. No se considera que la pulverización por sí sola dé lugar a una transformación sustancial. El producto es originario del país donde se obtiene el producto en su estado natural o sin transformar.

Códigos correspondientes del SA

16. Subpartidas 2526.20 (Esteatita natural, incluso desbastada o simplemente troceada, por aserrado o de otro modo, en bloques o en placas cuadradas o rectangulares; talco: Triturados o pulverizados).

Referencias

17. Informe de la tercera Sesión (Doc. 39.870, Anexos C1 y C2)  
Informe de la Octava Sesión (Doc. 41.211, Anexos K1 y K2)

Cuestión por decidir N° 3

18. ¿Constituye la transformación del mineral de molibdeno en concentrado de molibdeno (lubricante) de la partida 25.30 una transformación sustancial?

Distintas opiniones presentadas en la correspondiente discusión del Comité Técnico

OPCIÓN A:

19. La transformación del mineral de molibdeno en concentrado de molibdeno (lubricante) de la partida 25.30 constituye una transformación sustancial.
20. Los concentrados de molibdenita clasificados en la partida 25.30 se obtienen a partir de minerales de molibdeno (26.13) a través de varios tratamientos físicos como el lavado, la pulverización, la flotación y el tratado térmico, con exclusión de la calcinación, destinados a eliminar los restos de aceite y agua, para usos no metalúrgicos (la lubricación). Otros concentrados de molibdenita obtenidos por calcinación o tostado siguen clasificándose con el mineral en la partida 26.13. Como se han utilizado distintos métodos de transformación del mineral, no es posible hacer una reclasificación por partidas a causa de una decisión sobre el cambio de uso. Por consiguiente, no es necesario excluir del cambio a los concentrados de molibdenita de la partida 26.13 y

la norma de origen debe ser el CP para poder incluir la fabricación a partir del mineral de molibdeno de la partida 26.13.

21. Se concluye que se ha producido una transformación sustancial porque se ha obtenido un producto nuevo con usos y características nuevas. La naturaleza y complejidad del proceso no son factores decisivos.

#### OPCIÓN B:

22. Los concentrados de molibdeno se clasifican en las partidas 25.30 y 26.13. Un cambio de clasificación entre estos productos no constituye una transformación sustancial.
23. La norma de origen debe ser el CP, excepto desde los concentrados de la partida 26.13.

#### Códigos correspondientes del SA

24. Parte de la partida 25.30 (Materias minerales no expresadas ni comprendidas en otra parte).

#### Referencias

25. Informe de la tercera Sesión (Doc. 39.870, Anexos C1 y C2)  
Informe de la Octava Sesión (Doc. 41.211, Anexos K1 y K2)

#### Cuestión por decidir N° 4

26. ¿Constituye la conversión de minerales metalíferos en concentrados, incluida la calcinación o el tostado, una transformación sustancial?

#### Distintas opiniones presentadas en la correspondiente discusión del Comité Técnico

#### OPCIÓN A:

27. Los minerales metalíferos extraídos de las minas siempre van acompañados de materias no deseadas como barro, polvo y ganga, que pueden aumentar los costes del transporte o impedir que se lleven a cabo ulteriores operaciones metalúrgicas. Para eliminar estas materias no deseadas, se suelen convertir los minerales metalíferos en concentrados de metal. La concentración es una transformación sustancial del mineral y la norma de origen se debería basar en un cambio dentro de la partida.
28. La concentración es un proceso para enriquecer el mineral mediante varias operaciones aplicadas secuencialmente en dos fases: preparación mecánica mediante la trituración y el cribado primarios, la trituración y el cribado secundarios, la trituración y el cribado terciarios, la pulverización hasta menos de 0.4 mm para liberar completamente el mineral; la fase de separación: mediante un proceso de gravitación, o de separación magnética o de flotación con reactivos químicos. Un mineral puede contener solamente entre el 5 y el 15% del material principal y no resulta económico enviarlo de esta manera. Por ello, es normal concentrar el producto. Generalmente, este proceso se lleva a cabo cerca de la mina, pero no siempre. Por ello, puede suceder que dos países tomen parte en la obtención de los minerales y de los concentrados de los minerales. Es un proceso complicado y el hecho de que se suela producir en el mismo país no es un factor relevante para la cuestión de la transformación sustancial, que debería basarse en que se obtiene un nuevo producto: un concentrado. Otras operaciones físicas o físico-químicas para la concentración son la separación magnética, la separación

gravimétrica, la flotación, el cribado, la decantación y el filtrado. La calcinación o el tostado también son métodos de concentración que dan lugar a una transformación sustancial.

29. A veces, se pueden encontrar varios minerales dentro de uno solo y, en este caso, la concentración separa únicamente los diferentes metales para dar lugar a un producto con características y usos diferentes y nuevos. Por lo tanto, el producto adquiere una nueva condición. No es necesario que en la norma se especifique que ciertos procesos constituyen una transformación sustancial.
30. Se admite que existe una diferencia de carácter entre una alta concentración mineral de origen natural que se obtiene así del suelo y los concentrados de bajo grado obtenidos por transformación. Los primeros son originarios del país donde se obtienen en su estado natural o sin transformar y los segundos, que han experimentado una transformación sustancial, son originarios del país donde tiene lugar la concentración.

#### OPCIÓN B:

31. Los minerales no se comercializan internacionalmente, salvo en forma de concentrados. La concentración de minerales sucede cerca de las minas donde se obtienen los mismos. El proceso de eliminar la escoria no se considera como una transformación sustancial. Los minerales de alto grado pueden tener de forma natural la misma concentración que un concentrado. Si el producto se obtiene de forma natural, no resulta apropiado tener una norma de transformación sustancial.

#### Códigos correspondientes del SA

32. Partidas 26.01 a 26.17 (Minerales concentrados)

#### Referencias

33. Informe de la tercera Sesión (Doc. 39.870, Anexos C1 y C2)  
Informe de la Octava Sesión (Doc. 41.211, Anexos K1 y K2)  
Documento de referencia (Doc. 41.384, p. 2)  
Documento de referencia (Doc. 41.424, p. 17)

#### Cuestión por decidir N° 5

34. ¿Constituye la fabricación de briquetas, ovoides y combustibles sólidos similares a partir de carbón una transformación sustancial?

#### Distintas opiniones presentadas en la correspondiente discusión del Comité Técnico

#### OPCIÓN A:

35. La fabricación de briquetas, ovoides y combustibles sólidos similares a partir de carbón se considera como una transformación sustancial. Se debe aplicar una norma de CSP para incluir la transformación a partir de carbón de la misma partida.
36. Este proceso comprende complicadas operaciones como el triturado del carbón, sometiéndolo a carbonización a bajas temperaturas para producir escorias de hulla, la mezcla del carbón con materiales endurecidos, su prensado para darle forma de briquetas u ovoides u otras formas, y su secado. Así, los productos resultantes, que se pueden inflamar más fácilmente, quemar

mejor, emitir menos olor y conservarse más tiempo que los productos originales, son completamente nuevos.

OPCIÓN B:

37. Los procesos para obtener los productos de esta subpartida no dan lugar a una transformación sustancial. El origen viene dado por el país donde se obtiene el carbón en su estado natural o sin transformar.

Códigos correspondientes del SA

38. Subpartida 2701.20 (Briquetas, ovoides y combustibles sólidos similares, obtenidos de la hulla).

Referencias

39. Informe de la tercera Sesión (Doc. 39.870, Anexos C1 y C2)  
Informe de la Octava Sesión (Doc. 41.211, Anexos K1 y K2)  
Documento de referencia (Doc. 41.384, p. 2)  
Documento de referencia (Doc. 41.424, p. 17)

Cuestión por decidir N° 6

40. ¿Constituye la fabricación de coque de brea a partir de brea de alquitrán de hulla o de otros alquitranes minerales de la misma partida una transformación sustancial?

Distintas opiniones presentadas en la correspondiente discusión del Comité Técnico

OPCIÓN A:

41. El coque de brea (subpartida 2708.20) se obtiene por la destilación de alquitranes de hulla, o de otros alquitranes minerales o de sus breas. Es un nuevo producto que se obtiene como resultado de una transformación sustancial. La norma debería reflejar un cambio de subpartida desde 2708.10.

OPCIÓN B:

42. La transformación para fabricar coque de brea a partir de brea no constituye una transformación sustancial. En la norma se debe exigir un cambio de partida a partir de alquitranes de hulla o de otros alquitranes minerales.

Códigos correspondientes del SA

43. Subpartida 2708.20 (Coque de brea).

Referencias

44. Informe de la tercera Sesión (Doc. 39.870, Anexos C1 y C2)  
Informe de la Octava Sesión (Doc. 41.211, Anexos K1 y K2)



ANEXOS AL DOC. 41.611

Normas de origen relativas a las cuestiones pendientes presentadas por el Comité Técnico de Normas de Origen para su decisión por parte del Comité de Normas de Origen;

Normas de origen acordadas que el Comité Técnico de Normas de Origen presenta para su aprobación por parte del Comité de Normas de Origen - designadas como "Categoría 1";

Normas de origen que el Comité Técnico de Normas de Origen deja para su discusión ulterior - designadas como "Categoría 2" e impresas en letras pequeñas.

CAPÍTULO 25

[Norma residual del capítulo:

1. Cuando los productos de este capítulo que consten de un solo producto comercial y de una mezcla de materias de la misma partida o subpartida no hayan sido obtenidos totalmente en un solo país con arreglo al Apéndice 1 y cuando la aplicación de las normas específicas para productos de este Apéndice no dé lugar a la determinación de un solo país de origen, los productos serán originarios de aquel país de que procedan las materias (tomadas en conjunto) cuyo peso supere al de las demás materias (tomadas en conjunto) obtenidas en cualquier otro país. (US) **Categoría 2]**

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
<b>Capítulo 25</b>	Sal; azufre; tierras y piedras; yesos, cales y cementos			
<b>25.01</b>	Sal (incluidas la de mesa y la desnaturalizada) y cloruro de sodio puro, incluso en disolución acuosa o con adición de antiaglomerantes o de agentes que garanticen una buena fluidez; agua de mar.	<i>Según lo indicado para la partida dividida.</i>		
ex 25.01 a) ex 25.01 b) ex 25.01 c)	- <u>Cloruro de sodio puro</u> - <u>Sal refinada, salvo cloruro de sodio puro</u> - <u>Las demás</u>	CPD CPD El producto de esta partida dividida será originario del país donde se obtenga en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b> <b>Categoría 1</b> <b>Categoría 1</b>
<b>25.02</b>	<b>Piritas de hierro sin tostar.</b>	El producto será originario del país donde se obtengan las piritas de hierro sin tostar de esta partida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>
<b>25.03</b>	<b>Azufre de cualquier clase, excepto el sublimado, el precipitado y el coloidal.</b>	<i>Según lo indicado para la partida dividida.</i>		

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
ex 25.03 a) ex 25.03 b)	- Puro o refinado - Los demás	CPD El producto será originario del país donde se obtenga el azufre de esta partida dividida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>
<b>25.04</b>	<b>Grafito natural.</b>	El producto será originario del país donde se obtenga el grafito natural de esta partida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>
2504.10 2504.90	- En polvo o en escamas - Los demás	<i>Según lo indicado par la partida.</i>		
<b>25.05</b>	<b>Arenas naturales de cualquier clase, incluso coloreadas, excepto las arenas metalíferas del Capítulo 26.</b>	El producto será originario del país donde se obtengan las arenas naturales de esta partida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>
2505.10 2505.90	- Arenas silíceas y arenas cuarzosas - Las demás	<i>Según lo indicado para la partida.</i>		
<b>25.06</b>	<b>Cuarzo (excepto las arenas naturales); cuarcita, incluso desbastada o simplemente troceada, por aserrado o de otro modo, en bloques o en placas cuadradas o rectan-gulares.</b>	El producto será originario del país donde se obtenga el cuarzo o la cuarcita de esta partida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>
2506.10 2506.21 2506.29	- Cuarzo - Cuarcita: -- En bruto o desbastada -- Las demás	<i>Según lo indicado para la partida.</i>		
<b>25.07</b>	<b>Caolín y demás arcillas caolínicas, incluso calcinadas.</b>	<i>Según lo indicado para la partida dividida.</i>		

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios	
				D	E
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>			
ex 25.07 a) ex 25.07 b)	- <u>Calcinadas</u> - <u>Las demás</u>	CPD El producto será originario del país donde se obtengan los minerales de esta partida dividida en estado natural o sin transformar.			Categoría 1 Categoría 1
<b>25.08</b>	<b>Las demás arcillas (excepto las arcillas dilatadas de la partida n° 68.06), andalucita, cianita y silimanita, incluso calcinadas; mullita; tierras de chamota o de dinas.</b>	<i>Según lo indicado para la partida dividida.</i>			
ex 25.08 a) ex 25.08 b)	- <u>Calcinadas</u> - <u>Las demás</u>	CPD El producto será originario del país donde se obtengan los minerales de esta partida dividida en estado natural o sin transformar.			Categoría 1 Categoría 1
2508.10 2508.20 2508.30 2508.40 2508.50 2508.60 2508.70	- Bentonita - Tierras decolorantes y tierras de batán - Arcillas refractarias - Las demás arcillas - Andalucita, cianita y silimanita - Mullita - Tierras de chamota o de dinas	<i>Según lo indicado para la partida.</i>			
<b>25.09</b>	<b>Creta.</b>	El producto será originario del país donde se obtenga la creta de esta partida en estado natural o sin transformar.			Categoría 1
<b>25.10</b>	<b>Fosfatos de calcio naturales, fosfatos aluminocálcicos naturales y cretas fosfatadas.</b>	El producto será originario del país donde se obtengan los minerales de esta partida en estado natural o sin transformar.			Categoría 1

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
2510.10 2510.20	- Sin moler - Molidos	<i>Según lo indicado para la partida.</i>		
<b>25.11</b>	<b>Sulfato de bario natural (baritina); carbonato de bario natural (witherita), incluso calcinado, excepto el óxido de bario de la partida n° 28.16.</b>	<i>Según lo indicado para la subpartida.</i>		
2511.10	- Sulfato de bario natural (baritina)	El producto será originario del país donde se obtenga el sulfato de bario natural de esta partida dividida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>
2511.20	- Carbonato de bario natural (witherita)	<i>Según lo indicado para la subpartida dividida.</i>		
ex 2511.20 a) ex 2511.20 b)	-- <u>Calcinado</u> -- <u>Los demás</u>	CSPD El producto será originario del país donde se obtengan los minerales de esta partida dividida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b> <b>Categoría 1</b>
<b>25.12</b>	<b>Harinas silíceas fósiles (por ejemplo: kieselguhr, tripolita, diatomita) y demás tierras silíceas análogas, de densidad aparente inferior o igual a 1, incluso calcinadas.</b>	<i>Según lo indicado para la partida dividida.</i>		
ex 25.12 a) ex 25.12 b)	- <u>Calcinadas</u> - <u>Las demás</u>	CPD El producto será originario del país donde se obtengan los minerales de esta partida dividida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b> <b>Categoría 1</b>
<b>25.13</b>	<b>Piedra pómez; esmeril; corindón natural, granate natural y demás abrasivos naturales, incluso tratados térmicamente.</b>	El producto será originario del país donde se obtengan los minerales de esta partida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios	
				C	E
2513.11 2513.19 2513.20	<p><b>B</b></p> <p>- Piedra pómez: -- En bruto o en trozos irregulares, incluida la quebrantada (grava de piedra pómez o "bimskies") -- Las demás - Esmeril, corindón natural, granate natural y demás abrasivos naturales</p>	<i>Según lo indicado para la partida.</i>			
<b>25.14</b>	<b>Pizarra, incluso desbastada o simplemente troceada, por aserrado o de otro modo, en bloques o en placas cuadradas o rectangulares.</b>	El producto será originario del país donde se obtenga la pizarra de esta partida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>	
<b>25.15</b>	<b>Mármol, travertinos, "eacaussines" y demás piedras calizas de talla o de construcción de densidad aparente superior o igual a 2,5, y alabastro, incluso desbastados o simplemente troceados, por aserrado o de otro modo, en bloques o en placas cuadradas o rectangulares.</b>	El producto será originario del país donde se obtengan los minerales de esta partida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>	
2515.11 2515.12 2515.20	<p>- Mármol y travertinos: -- En bruto o desbastados -- Simplemente troceados, por aserrado o de otro modo, en bloques o en placas cuadradas o rectangulares - "Eacaussines" y demás piedras calizas de talla o de construcción; alabastro</p>	<i>Según lo indicado para la partida.</i>			

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
A	B	C	D	E
25.16	Granito, pórfido, basalto, arenisca y demás piedras de talla o de construcción, incluso desbastados o simplemente troceados, por aserrado o de otro modo, en bloques o en placas cuadradas o rectangulares.	El producto será originario del país donde se obtengan los minerales de esta partida en estado natural o sin transformar.		Categoría 1
2516.11 2516.12	- Granito: -- En bruto o desbastado -- Simplemente troceado, por aserrado o de otro modo, en bloques o en placas cuadradas o rectangulares	Según lo indicado para la partida.		
2516.21 2516.22	- Arenisca: -- En bruto o desbastada -- Simplemente troceada, por aserrado o de otro modo, en bloques o en placas cuadradas o rectangulares			
2616.90	- Las demás piedras de talla o de construcción			
25.17	Cantos, grava, piedras machacadas, de los tipos generalmente utilizados para hacer hormigón, o para firmes de carreteras, vías férreas u otros balastos, guijarros y pedernal, incluso tratados térmicamente; macadán de escorias o de desechos industriales similares, incluso con materiales comprendidos en la primera parte de la partida; macadán alquitranado; gránulos, tasquiles (fragmentos) y polvo de piedras de las partidas n <sup>os</sup> 25.15 o 25.16, incluso tratados térmicamente.	Según lo indicado para la subpartida		

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios	
				D	E
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>			
2517.10	- Cantos, grava, piedras machacadas, de los tipos generalmente utilizados para hacer hormigón, o para firmes de carreteras, vías férreas u otros balastos, guijarros y pedernal, incluso tratados térmicamente	El producto será originario del país donde se obtengan los minerales de esta subpartida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>	
2517.20	- Macadán de escorias o de desechos industriales similares, incluso con materiales citados en la subpartida 2517.10	[CSP] [CP]		<b>Categoría 2</b>	
2517.30	- Macadán alquitranado	CSP		<b>Categoría 1</b>	
	- Gránulos, tasquiles (fragmentos) y polvo de piedras de las partidas 25.15 ó 25.16, incluso tratados térmicamente:				
2517.41	-- De mármol	El producto será originario del país donde se obtengan los minerales de esta subpartida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>	
2517.49	-- Los demás	El producto será originario del país donde se obtengan los minerales de esta subpartida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>	
<b>25.18</b>	<b>Dolomita, incluso sinterizada o calcinada; dolomita desbastada o simplemente troceada, por aserrado o de otro modo, en bloques o en placas cuadradas o rectangulares; aglomerado de dolomita.</b>	<i>Según lo indicado para la subpartida.</i>			



Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
2518.10	- Dolomita sin calcinar ni sinterizar, llamada "cruda"	El producto será originario del país donde se obtenga la dolomita de esta subpartida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>
2518.20	- Dolomita calcinada o sinterizada	CSP		<b>Categoría 1</b>
2518.30	- Aglomerado de dolomita	<i>Según lo indicado para la subpartida dividida.</i>		
ex 2518.30 a) ex 2518.30 b)	- <u>Dolomita alquitranada</u> - <u>Las demás</u>	CSPD El producto será originario del país donde se obtengan los minerales de esta subpartida dividida en estado natural o sin transformar. <i>Según lo indicado para la subpartida.</i>		<b>Categoría 1</b> <b>Categoría 1</b>
<b>29.19</b>	<b>Carbonato de magnesio natural (magnesita); magnesia electrofundida; magnesia calcinada a muerte (sinterizada), incluso con pequeñas cantidades de otros óxidos añadidos antes de la sinterización; óxido de magnesio, incluso puro.</b>			
2519.10	- Carbonato de magnesio natural (magnesita)	El producto será originario del país donde se obtengan los minerales de esta subpartida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>
2519.90	- Los demás	<i>Según lo indicado para la subpartida dividida.</i>		
ex 2519.90 a) ex 2519.90 b)	-- <u>Magnesita calcinada, electrofundida o sinterizada</u> -- <u>Los demás</u>	CSPD El producto será originario del país donde se obtengan los minerales de esta subpartida dividida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b> <b>Categoría 1</b>

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
<b>25.20</b>	<b>Yeso natural; anhidrita; yeso fraguable (consistente en yeso natural calcinado o en sulfato de calcio), incluso coloreado o con pequeñas cantidades de aceleradores o retardadores.</b>	<i>Según lo indicado para la subpartida.</i>		
2520.10	- Yeso natural; anhidrita	El producto será originario del país donde se obtenga el yeso natural o la anhidrita de esta subpartida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>
2520.20	- Yeso fraguable	CSP		<b>Categoría 1</b>
<b>25.21</b>	<b>Castinas; piedras para la fabricación de cal o de cemento.</b>	El producto será originario del país donde se obtengan los materiales de esta partida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>
<b>25.22</b>	<b>Cal viva, cal apagada y cal hidráulica, excepto el óxido y el hidróxido de calcio de la partida n° 28.25.</b>	<i>Según lo indicado para la subpartida.</i>		
2522.10	- Cal viva	CP		<b>Categoría 1</b>
2522.20	- Cal apagada	CSP		<b>Categoría 1</b>
2522.30	- Cal hidráulica	CP		<b>Categoría 1</b>
<b>25.23</b>	<b>Cementos hidráulicos (comprendidos los cementos sin pulverizar o "clinker"), incluso coloreados.</b>	<i>Según lo indicado para la subpartida.</i>		
2523.10	- Cementos sin pulverizar ("clinker")	CP		<b>Categoría 1</b>
	- Cemento Portland:			
2523.21	-- Cemento blanco, incluso coloreado artificialmente	[CP] [CSP]		<b>Presentado al CNO para que se tome una decisión</b>

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
2523.29	-- Los demás	[CP] [CSP]		Presentado al CNO para que se tome una decisión
2523.30	- Cementos aluminosos	[CP] [CSP]		Presentado al CNO para que se tome una decisión
2523.90	- Los demás cementos hidráulicos	[CP] [CSP]		Presentado al CNO para que se tome una decisión
<b>25.24</b>	<b>Amianto (asbesto).</b>	El producto será originario del país donde se obtenga el amianto de esta partida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>
<b>25.25</b>	<b>Mica, incluida la mica exfoliada en laminillas irregulares ("splittings"); desperdicios de mica.</b>	<i>Según lo indicado para la subpartida.</i>		
2525.10	- Mica en bruto o exfoliada en hojas o en laminillas irregulares ("splittings")	El producto será originario del país donde se obtengan los minerales de esta subpartida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>
2525.20	- Mica en polvo	El producto será originario del país donde se obtengan minerales de esta subpartida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>
2525.30	- Desperdicios de mica	El producto será originario del país donde se deriven los desperdicios de mica de esta subpartida.		<b>Categoría 1</b>
<b>25.26</b>	<b>Esteatita natural, incluso desbastada o simplemente troceada, por aserrado o de otro modo, en bloques o en placas cuadradas o rectangulares; talco.</b>	<i>Según lo indicado para la subpartida.</i>		
2526.10	- Sin triturar ni pulverizar	El producto será originario del país donde se obtengan los minerales de esta subpartida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios	
				D	E
2526.20	- Triturada o pulverizada	[CSP] [El producto será originario del país donde se obtengan los minerales de esta subpartida en estado natural o sin transformar]			Presentado al CNO para que se tome una decisión
25.27	Criolita natural; quiolita natural.	El producto será originario del país donde se obtengan los minerales de esta partida en estado natural o sin transformar.			Categoría 1
25.28	Boratos naturales y sus concentrados (incluso calcinados), excepto los boratos extraídos de las salmueras naturales; ácido bórico natural con un contenido de $H_3Bo_3$ inferior o igual al 85%, valorado sobre producto seco.	<i>Según lo indicado para la partida dividida.</i>			
ex 25.28 a) ex 25.28 b)	- <u>Calcinados</u> - <u>Los demás</u>	CPD El producto será originario del país donde se obtengan los minerales de esta partida dividida en estado natural o sin transformar.			Categoría 1 Categoría 1
2528.10 2528.90	- Boratos de sodio naturales y sus concentrados (incluso calcinados) - Los demás	<i>Según lo indicado para la partida dividida.</i>			
25.29	Feldespatos; leucita; nefelina y nefelina sienita; espato flúor.	El producto será originario del país donde se obtengan los minerales de esta subpartida en estado natural o sin transformar.			Categoría 1

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
2529.10	- Feldespato	<i>Según lo indicado para la partida.</i>		
2529.21	- Espato flúor:			
2529.22	-- Con un contenido de fluoruro de calcio inferior o igual al 97% en peso			
2529.30	-- Con un contenido de fluoruro de calcio superior al 97% en peso			
<b>25.30</b>	- Leucita; nefelina y nefelina sienita <b>Materias minerales no expresadas ni comprendidas en otra parte.</b>	<i>Según lo indicado para la partida dividida.</i>		
ex 25.30 a) ex 25.30 b) ex 25.30 c)	- <u>Calcinadas</u> - <u>Concentrados de molibdeno</u> - <u>Las demás</u>	CPD [CP] [CP, excepto desde la partida 26.13] El producto será originario del país donde se obtengan los minerales de esta partida dividida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b> <b>Presentado al CNO para que se tome una decisión</b>  <b>Categoría 1</b>
2530.10 2530.20 2530.40 2530.90	- Vermiculita, perlita y cloritas, sin dilatar - Kieserita y epsomita (sulfatos de magnesio naturales) - Óxidos de hierro micáceos naturales - Las demás	<i>Según lo indicado para la partida dividida.</i>		

CAPÍTULO 26

Notas

[Norma residual del capítulo:

1. Cuando los productos de este capítulo que consten de un solo producto comercial y de una mezcla de materias de la misma partida o subpartida no hayan sido obtenidos totalmente en un solo país con arreglo al Apéndice 1, y cuando la aplicación de las normas específicas para productos de este Apéndice no dé lugar a la determinación del país de origen, los productos serán originarios de aquel país del que procedan las materias (tomadas en conjunto) cuyo peso supere al de las demás materias (tomadas en conjunto) obtenidas en cualquier otro país (US) **Categoría 2**]

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
A	B	C	D	E
Capítulo 26	Minerales metálicos, escorias y cenizas			
26.01 - 26.07	Véanse las partidas y subpartidas que figuran más adelante.	Según lo indicado para la partida dividida.		
ex 26.01 a) a ex 26.17 a)	- <u>Concentrados</u>	a) [CPD] b) [El producto será originario del país donde se obtengan los minerales metálicos en estado natural o sin transformar]		Presentado al CNO para que se tome una decisión
ex 26.01 b) a ex 26.17 b)	- <u>Minerales calcinados o tostados</u>	a) [CPD] b) [El producto será originario del país donde se obtengan los minerales metálicos en estado natural o sin transformar]		Presentado al CNO para que se tome una decisión

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
A	B	C	D	E
ex 26.01 c) a ex 26.17 c)	- Los demás	El producto será originario del país donde se obtengan los minerales metalíferos en estado natural o sin transformar.		Categoría 1
26.01	<b>Minerales de hierro y sus concentrados, incluidas las piritas de hierro tostadas (cenizas de piritas)</b> - Minerales de hierro y sus concentrados, excepto las piritas de hierro tostadas (cenizas de piritas) - Sin aglomerar - Aglomerados Piritas de hierro tostadas (cenizas de piritas)	<i>Según lo indicado para la partida dividida.</i>		
2601.11 2601.12 2601.20	<b>26.02</b> <b>Minerales de manganeso y sus concentrados, incluidos los minerales de hierro manganesíferos con un contenido de manganeso, en peso sobre producto seco, superior o igual al 20%</b>			
26.03 26.04 26.05 26.06 26.07 26.08 26.09 26.10 26.11	<b>Minerales de cobre y sus concentrados</b> <b>Minerales de níquel y sus concentrados</b> <b>Minerales de cobalto y sus concentrados</b> <b>Minerales de aluminio y sus concentrados</b> <b>Minerales de plomo y sus concentrados</b> <b>Minerales de cinc y sus concentrados</b> <b>Minerales de estaño y sus concentrados</b> <b>Minerales de cromo y sus concentrados</b> <b>Minerales de volframio (tungsteno) y sus concentrados</b>			
26.12  2612.10 2612.20	<b>26.12</b> <b>Minerales de uranio o de torio y sus concentrados</b> Minerales de uranio y sus concentrados Minerales de torio y sus concentrados	<i>Según lo indicado para la partida dividida.</i>		
26.13	<b>Minerales de molibdeno y sus concentrados</b>			

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b> 2613.20 2613.90 <b>26.14</b> <b>26.15</b>  2615.10 2615.90 <b>26.16</b>  2616.10 2616.90 <b>26.17</b> 2617.10  2617.90	<b>B</b>  - Tostados - Los demás <b>Minerales de titanio y sus concentrados</b> <b>Minerales de niobio, de tantalio o tantalio, de vanadio o de circonio y sus concentrados</b> Minerales de circonio y sus concentrados - Los demás <b>Minerales de los metales preciosos y sus concentrados</b> Minerales de plata y sus concentrados - Los demás <b>Los demás minerales y sus concentrados</b> - Minerales de antimonio y sus concentrados - Los demás	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
<b>26.18</b>	<b>Escorias granuladas (arena de escorias) de la siderurgia</b>	El producto será originario del país donde se obtengan las escorias de esta partida.		<b>Categoría 1</b>
<b>26.19</b>	<b>Escorias (excepto las granuladas), batiduras y demás desperdicios de la siderurgia</b>	El producto será originario del país donde se obtengan las escorias, batiduras y demás desperdicios de esta partida.		<b>Categoría 1</b>
<b>26.20</b>	<b>Cenizas y residuos (excepto los de la siderurgia) que contengan metal o compuestos de metales</b>	El producto será originario del país donde se obtengan las cenizas o los residuos de esta partida.		<b>Categoría 1</b>
2620.11 2620.19 2620.20 2620.30	- Que contengan principalmente cinc: - Matas de galvanización - Los demás - Que contengan principalmente plomo - Que contengan principalmente cobre	<i>Según lo indicado para la partida.</i>		



Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b> 2620.40 2620.50 2620.90	<b>B</b> - Que contengan principalmente aluminio - Que contengan principalmente vanadio - Los demás	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
<b>26.21</b>	<b>Las demás escorias y cenizas, incluidas las cenizas de algas</b>	El producto será originario del país donde se obtengan las escorias o cenizas de esta partida.		<b>Categoría 1</b>

## CAPÍTULO 27

### Notas de capítulo:

a) [A los efectos de este capítulo, una "reacción química" se entenderá como un proceso en el que se rompen los enlaces químicos de las moléculas se rompen y se crean nuevos enlaces químicos entre las moléculas fragmentadas o los elementos añadidos, de modo que uno o varios de los enlaces originales ya no unen a los mismos elementos químicos o grupos funcionales (CAN)(JPN)(SG)  
**Categoría 2 .**

b) [Notas legales del capítulo\*:

1. A los efectos de este capítulo, siempre que las normas por producto específico estipuladas en este Anexo se refieran a esta Nota, los productos comprendidos serán originarios del país donde se obtengan los minerales o los productos en estado natural o sin transformar.

2. Una "reacción química" es un proceso (incluido el proceso bioquímico) en el que los enlaces intramoleculares (covalentes, iónicos, coordinados, metálicos) se rompen y se crean nuevos enlaces químicos, o en el que se altera la configuración espacial de los átomos en la molécula.

A los efectos de esta Nota, las siguientes operaciones no se consideran reacciones químicas:

- La eliminación o adición de solventes o de agua de cristalización.
- la creación o ruptura de fuerzas intermoleculares.

3. Los productos de cualquier partida o subpartida del Capítulo 27 (excepto de la partida 27.09) que hayan sido obtenidos mediante reacción química, incluidas operaciones tales como craqueo, la desintegración catalítica, desulfurización (eliminación de azufre combinado) o deshidroalquilación, se considerarán originarios del país donde se haya producido la reacción.

4. Los productos de las partidas 27.07 o 27.10 que se mezclen para cumplir determinadas especificaciones físicas preestablecidas, como la escala de puntos de ebullición, viscosidad, temperatura de solidificación, número de octano investigado y motor, número de cetano, presión de vapor, índice de humos, punto de congelación, volubilidad o densidad, distintas de las especificaciones de las materias iniciales, se considerarán originarios del país donde se haya producido la mezcla, siempre que:

i) en el caso de carburantes para motor (distintos del diesel), el producto tenga un número de octano investigado de 6 o superior al índice del componente constitutivo de la mezcla cuyo volumen lo convierta en el mayor componente de mezcla obtenido en un solo país; o

ii) en el caso de los demás productos, el 70%, como máximo, del volumen del producto conste de componentes de mezcla originarios de un país que no sea donde se haya producido la mezcla.

5. Los productos de la partida 27.10 que hayan sido obtenidos mediante la destilación al vacío o la extracción mediante disolventes selectivos, se considerarán originarios del país donde se haya producido la destilación al vacío o la extracción mediante disolventes selectivos.

Normas residuales del capítulo\*:

Cuando los productos de este capítulo que consten de un solo producto comercial y de una mezcla de materias de la misma partida o subpartida no hayan sido obtenidos totalmente en un solo país con arreglo al Apéndice 1, y cuando la aplicación de las normas específicas para productos de este Apéndice no dé lugar a la determinación del país de origen, los productos serán originarios de aquel país de que procedan las materias (tomadas en conjunto) cuyo peso supere al de las demás materias (tomadas en conjunto) obtenidas en cualquier otro país.

\*Tanto las Notas legales como las Normas residuales del capítulo contienen "normas de origen". Han sido presentadas de esta manera en razón de ser aplicabilidad general o por otros motivos. De acuerdo con nuestro punto de vista, aunque tales normas no pueden integrarse convenientemente en esta matriz, deben estipularse de algún modo con el fin de agotar todas las posibles consideraciones relativas al origen. Solicitamos al Comité que examine esta situación como parte del continuo trabajo de revisión de la estructura de las normas de origen. (US) **Categoría 2**

c) [Notas del capítulo

1. A los efectos de las partidas 27.07 y 27.10 a 27.13, las "operaciones específicas" son las siguientes:

- a) destilación en vacío;
- b) redestilación mediante operaciones de fraccionamiento exhaustivas;
- c) craqueo;
- d) reformado catalítico;
- e) extracción mediante disolventes selectivos;
- f) tratamiento que incluya el conjunto de operaciones siguientes: tratamiento mediante ácido sulfúrico concentrado o con óleum o anhídrido sulfúrico; neutralización mediante agentes alcalinos; decoloración y depuración mediante tierra naturalmente activa, tierra activada, carbón vegetal o bauxita;
- g) polimerización;
- h) alquilación;
- i) isomerización;
- j) desulfuración, con utilización de hidrógeno sólo por lo que respecta a los aceites pesados de la partida ex 27.10, que conduzca a una reducción de al menos el 85% del contenido en azufre de los productos tratados (método ASTM D 1266-59 T);
- k) desparafinado mediante un proceso distinto de la simple filtración, únicamente por lo que respecta a los productos de la partida 27.10;
- l) tratamiento con hidrógeno, distinto de la desulfuración, únicamente por lo que respecta a los aceites pesados de la partida ex 27.10, en el que el hidrógeno participe activamente en una reacción química realizada a una presión superior a 20 bares y a una temperatura

superior a 250 grados Celsius con ayuda de un catalizador. Por el contrario, los tratamientos de acabado con hidrógeno de aceites lubricantes de la partida ex 27.10, que tengan particularmente como objetivo mejorar el color o la estabilidad (por ejemplo, hidroacabado o decoloración), no se considerarán como tratamientos específicos;

m) destilación atmosférica, únicamente por lo que respecta al fuel de la partida ex 27.10, siempre que estos productos, con arreglo al método ASTM D 86, destilen en volumen, incluidas las pérdidas, menos del 30% a 300 grados Celsius;

n) tratamiento por efluvio eléctrico a alta frecuencia, únicamente por lo que respecta a los aceites pesados distintos del gasóleo y el fuel de la partida ex 27.10.

2. Mezclas:

Respecto a los productos de [las partidas 27.07, 27.10 a 27.12 y 27.15], [en este capítulo] se considerará que confiere origen la mezcla deliberada y en proporciones controladas de materias, que dé como resultado un producto con características físicas, químicas o técnicas distintas de las características de los componentes individuales

3. Lista de operaciones sencillas que no confieren origen:

- limpiado,
- decantación,
- extracción de sales,
- separación del agua,
- filtrado,
- coloración,
- marcado,
- obtención de un contenido de azufre determinado mediante la mezcla de productos que tengan diferentes contenidos de azufre
- cualquier combinación de estas operaciones. (CE)] **Categoría 2**

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
<b>Capítulo 27</b>	Combustibles minerales, aceites minerales y productos de su destilación; materias bituminosas; ceras minerales			
<b>27.01</b>	Hullas; briquetas, ovoides y combustibles sólidos similares, obtenidos de la hulla.	<i>Según lo indicado para la subpartida.</i>		
	Hullas, incluso pulverizadas, pero no aglomeradas:			
2701.11	-- Antracita	Los productos serán originarios del país en que se obtenga la antracita de esta subpartida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>
2701.12	-- Hulla bituminosa	Los productos serán originarios del país en que se obtenga la hulla bituminosa de esta subpartida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>
2701.19	-- Las demás hullas	Los productos serán originarios del país en que se obtenga las hullas de esta subpartida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>
2701.20	Briquetas, ovoides y combustibles sólidos similares, obtenidos de la hulla	[Los productos serán originarios del país en que se obtengan las briquetas, ovoides y combustibles sólidos similares de esta subpartida en estado natural o sin transformar.] [CSP]		<b>Presentado al CNO para que se tome una decisión</b>
<b>27.02</b>	<b>Lignitos, incluso aglomerados, excepto el azabache.</b>	Los productos serán originarios del país en que se obtengan los lignitos de esta partida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>
2702.10	- Lignitos, incluso pulverizados,, excepto aglomerados	<i>Según lo indicado para la partida.</i>		

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
2702.20	- Lignitos aglomerados			
27.03	<b>Turba (comprendida la utilizada para cama de animales), incluso aglomerada.</b>	Los productos serán originarios del país en que se obtenga la turba de esta partida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>
<b>27.04</b>	<b>Coques y semicoques de hulla, lignito o turba, incluso aglomerados; carbón de retorta.</b>	CP		<b>Categoría 1</b>
<b>27.05</b>	<b>Gas de hulla, gas de agua, gas pobre y gases similares, excepto el gas de petróleo y demás hidrocarburos gaseosos.</b>	CP		<b>Categoría 1</b>
<b>27.06</b>	<b>Alquitranes de hulla, lignito o turba y demás alquitranes minerales, aunque estén deshidratados o descabezados, incluidos los alquitranes reconstituidos.</b>	CP		<b>Categoría 1</b>

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
A	B	C	D	E
27.07	Aceites y demás productos de la destilación de los alquitranes de hulla de alta temperatura; productos análogos en los que los constituyentes aromáticos predominen en peso sobre los no aromáticos.	<p>a) [CP]</p> <p>b) CP, o CSP, siempre que el cambio resulte de una reacción química. (NZ)(JPN)(CAN)(US)</p> <p>c) CP; o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de refinado o de una "operación específica" de conformidad con la Nota 1 de capítulo, o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de mezcla de conformidad con la Nota 2 del capítulo (CE)</p> <p>d) Los productos de esta partida que no sean productos totalmente originarios de un país se consideran originarios del último país en el que tenga lugar una de las siguientes posibilidades:</p> <p>i) las materias no originarias sufren un cambio de clasificación a las subpartidas de esta partida desde cualquier otra <b>subpartida</b>, o</p> <p>ii) los productos han sido obtenidos como resultado de una <b>reacción química</b>, incluidas las operaciones de refinado tales como el craqueo (incluyendo el desintegración catalítica, hidrocrqueo, termodesintegración, coquificación y viscorreducción), reformado catalítico, desulfuración (eliminación de azufre combinado), alquilación (incluidas las deshidroalquilación e hidralquilación) y la hidrogenación; o</p>		<p><b>Categoría 2</b></p> <p>El cambio de subpartida dentro de partida mediante reacción química se considera una transformación sustancial. Las operaciones de refinado y una o más operaciones específicas tales como la destilación en vacío, desintegración catalítica, reformaje, etc., pueden considerarse transformaciones sustanciales. (NZ)</p> <p>El cambio de subpartida dentro de esta partida mediante reacción química se considera una transformación sustancial. (JPN)</p> <p>Las operaciones de refinado y una o más operaciones específicas tales como la destilación en vacío, desintegración catalítica, reformaje, etc., pueden considerarse transformaciones sustanciales.</p> <p>Las operaciones de mezcla pueden considerarse una transformación sustancial si cumplen determinadas condiciones relativas a propiedades específicas de los productos resultantes y al equipo de las fábricas. (CE)</p> <p>La reacción química da lugar a una transformación sustancial. Las operaciones de transformación del petróleo que provocan reacciones químicas alteran la estructura molecular de compuestos hidrocarbúricos complejos y dan lugar a compuestos diferentes. Los compuestos que se forman tienen usos y aplicaciones distintas a las de los compuestos originales. (SG)</p>

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
A	B	C	D	E
		<p>iii) los productos han sido obtenidos como resultado de operaciones de <b>separación física</b> tales como la destilación en vacío o extracción mediante disolventes selectivos; o</p> <p>iv) Los productos han sido obtenidos mediante mezcla para cumplir determinadas especificaciones físicas preestablecidas, como la escala de puntos de ebullición, viscosidad, temperatura de solidificación, número de octano investigado y motor, número de cetano, presión de vapor, índice de humos, punto de congelación, volubilidad o densidad, distintas de las especificaciones de las materias iniciales;</p> <p>v) El valor CIF de las materias no originarias importadas y utilizadas en la producción <b>no supera el 75% del precio ex fábrica</b> de los productos. El método de cálculo del contenido extranjero es el siguiente:</p> $\frac{\text{valor CIF de materias primas no originarias} \times 100\% \leq 75\%}{\text{precio ex fábrica}}$ <p>donde el precio ex fábrica = coste total de materias + coste laboral directo + gastos generales + beneficios (SG)</p>		<p>Las operaciones de separación física tales como la destilación en vacío o extracción por disolvente constituyen una transformación sustancial. Estas operaciones separan los hidrocarburos de fracciones ligeras de los hidrocarburos complejos. (SG)</p> <p>La mezcla para cumplir con especificaciones físicas determinadas constituye una transformación sustancial. Los productos acabados adquieren propiedades y especificaciones distintas a las de las materias iniciales. Para conseguir especificaciones determinadas particulares que confieran al producto acabado ciertas propiedades como resistencia al desgaste y a la corrosión, utilización dentro de una amplia gama de temperaturas, etc, se requieren una formulación precisa y realizar la mezcla en un ambiente controlado. (SG)</p> <p>Debido al continuo avance tecnológico, no es posible definir una gama exhaustiva de operaciones de mezcla sustanciales. También deben considerarse sustanciales las operaciones de mezcla que involucren una fórmula patentada. Una norma alternativa de valor añadido permitirá expresar la transformación sustancial que acarrean los avances tecnológicos. El máximo de contenido extranjero que se considera adecuado es de 75%. (SG)</p>
2707.10 2707.20	- Benzoles - Toluoles	Según lo indicado para la partida.		



Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
2707.30 2707.40 2707.50  2707.60 2707.91 2707.99	- Xiloles - Naftaleno - Las demás mezclas de hidrocarburos aromáticos que destilen 65% o más de su volumen (incluidas las pérdidas) a 250ª C, según las normas ASTM D 86 - Fenoles - Aceites de creosota - Los demás	<i>Según lo indicado para la partida.</i>		
27.08	<b>Brea y coque de brea de alquitrán de hulla o de otros alquitranes minerales.</b>	<i>Según lo indicado para la subpartida.</i>		
2708.10	- Brea	CP		<b>Categoría 1</b>
2708.20	- Coque de brea	[CP] [CSP]		<b>Presentado al CNO para que se tome una decisión</b>
<b>27.09</b>	<b>Aceites crudos de petróleo o de mineral bituminoso.</b>	<i>Según lo indicado para la partida dividida.</i>		
ex 27.09 (a)	<u>Aceites crudos de petróleo</u>	Los productos serán originarios del país en que se obtengan los aceites crudos de petróleo de esta partida dividida en estado natural o sin transformar. CP		<b>Categoría 1</b>
ex 27.09 (b)	<u>Los demás</u>	CP a) CP; o cambio en esta partida, siempre que el cambio resulte de una reacción química. (JPN)(CAN)		<b>Categoría 1</b>
<b>27.10</b>	<u>Aceites de petróleo o de mineral bituminoso, excepto los aceites crudos; preparaciones no expresadas ni comprendidas en otra parte, con un contenido de aceites de petróleo o de mineral bituminoso superior o igual al 70% en peso, en las que estos aceites constituyan el elemento base.</u>			<b>Categoría 2</b> El cambio dentro de esta partida mediante reacción química se considera una transformación sustancial. (JPN)

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
A	B	C	D	E
		<p>c) CP; o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de refinado o de una "operación específica" de conformidad con la Nota 1 de capítulo, o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de mezcla de conformidad con la Nota 2 del capítulo (CE)</p> <p>d) CP, excepto desde las partidas 27.10 a 27.15 (COL)</p> <p>e) CP; o Cambio en esta partida, siempre que el otro producto de la partida 27.10 sufra una reacción química; y Productos elaborados mediante mezcla (NZ)</p> <p>f) Los productos de esta partida que no sean totalmente originarios de un país se considerarán originarios del último país en que se cumpla una de las siguientes opciones:</p> <p>i) las materias no originarias sufran un cambio de clasificación a esta partida desde cualquier otra partida, o</p> <p>ii) los productos se han obtenido mediante una <b>reacción química</b>, incluyendo operaciones de refinación tales como craqueo (desintegración catalítica, hidrocrqueo, termodesintegración, coquificación y separación de viscosidades por craking térmico), reformaje catalítico, desulfuración (eliminación de azufre combinado) alquilación (desidroalquilación e hidroalquilación) e hidrogenación, o</p> <p>iii) los productos se han obtenido mediante operaciones de <b>separación física</b> tales como destilación en vacío o extracción por disolvente, o</p>		<p>Las operaciones de refinado y una o más operaciones específicas tales como la destilación en vacío, desintegración catalítica, reformaje, etc., pueden considerarse transformaciones sustanciales.</p> <p>Las operaciones de mezcla pueden considerarse una transformación sustancial si cumplen determinadas condiciones relativas a propiedades específicas de los productos resultantes y al equipo de las fábricas. (CE)</p> <p>Las operaciones de refinado y una o más operaciones específicas tales como la destilación en vacío, desintegración catalítica, reformaje, etc., pueden considerarse transformaciones sustanciales.</p> <p>Para expresar la transformación sustancial que resulta de la mezcla (NZ)</p> <p>La <b>reacción química</b> da lugar a una transformación sustancial. Las operaciones de transformación del petróleo que provocan reacciones químicas alteran la estructura molecular de compuestos hidrocarbúricos complejos y dan lugar a compuestos diferentes. Los compuestos que se forman tienen usos y aplicaciones distintas a las de los compuestos originales. (SG)</p> <p>Las operaciones de separación física tales como la destilación en vacío o extracción por disolvente constituyen una transformación sustancial. Estas operaciones separan los hidrocarburos de fracciones ligeras de los hidrocarburos complejos." (SG)</p>

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
A	B	C	D	E
		<p>iv) los productos se han obtenido por <b>mezcla para cumplir con especificaciones físicas predeterminadas</b>, tales como gama de destilación, viscosidad, temperatura de solidificación, índice de octano, índice de cetano, tensión del vapor, índice de humos, punto de congelación, volatilidad o densidad, las cuales son distintas de las especificaciones de las materias iniciales, o</p> <p>v) el valor CIF de las materias no originarias importadas y utilizadas en la producción <b>no sobrepasa el 75% del precio ex-fábrica</b> de los productos. El método para calcular el contenido extranjero es el siguiente:  <math display="block">CE = \text{valor CIF de MPNO} \times 100\% \leq 75\%</math>           Precio Ex-fábrica            en donde            CE: contenido extranjero            MPNO: materias primas no originarias            Precio ex-fábrica: = coste total de las materias + coste de jornales directos + gastos generales + beneficios. (SG)</p> <p>g) CP; Véanse Notas legales 3, 4 y 5. (US)</p>		<p>La mezcla para cumplir con especificaciones físicas predeterminadas constituye una transformación sustancial. Los productos acabados adquieren propiedades y especificaciones distintas a las de las materias iniciales. Para conseguir especificaciones predeterminadas particulares que confieran al producto acabado ciertas propiedades como resistencia al desgaste y a la corrosión, utilización dentro de una amplia gama de temperaturas, etc, se requieren una formulación precisa y realizar la mezcla en un ambiente controlado. (SG)</p> <p>Debido al continuo avance tecnológico, no es posible definir una gama exhaustiva de operaciones de mezcla sustanciales. También deben considerarse sustanciales las operaciones de mezcla que involucren una fórmula patentada. Una norma alternativa de valor añadido permitirá expresar la transformación sustancial que acarreen los avances tecnológicos. El máximo de contenido extranjero que se considera adecuado es de 75%. (SG)</p>
27.11	Gas de petróleo y demás hidrocarburos gaseosos.	<p>a) CP</p> <p>b) P, excepto desde las partidas 27.10 a 27.15 (COL)</p> <p>c) <i>Propuestas según lo indicado para la subpartida (CE)</i></p> <p>d) Los productos de esta partida que no sean totalmente originarios de un país se considerarán originarios del último país en que se cumpla una de las siguientes opciones:</p>		<p><b>Categoría 2</b></p> <p>Las operaciones de refinado y una o más operaciones específicas tales como la destilación en vacío, desintegración catalítica, reformaje, etc., pueden considerarse transformaciones sustanciales. Las operaciones de mezcla pueden considerarse una transformación sustancial si cumplen determinadas condiciones relativas a las propiedades específicas de los productos resultantes y al equipo de las fábricas. (CE)</p>

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
A	B	C	D	E
		<p>i) las materias no originarias sufren un cambio de clasificación a esta partida desde cualquier otra partida, o</p> <p>ii) los productos se han obtenido mediante una <b>reacción química</b>, incluyendo operaciones de refinación tales como craqueo (desintegración catalítica, hidrocrqueo, termodesintegración, coquificación y separación de viscosidades por craking térmico), reformaje catalítico, desulfuración (eliminación de azufre combinado) alquilación (desidroalquilación e hidroalquilación) e hidrogenación, o</p> <p>iii) los productos se han obtenido mediante operaciones de <b>separación física</b> tales como destilación en vacío o extracción por disolvente, o</p> <p>iv) los productos han sido obtenidos mediante separación deliberada en gases individuales. (SG)</p>		<p>La <b>reacción química</b> da lugar a una transformación sustancial. Las operaciones de transformación del petróleo que provocan reacciones químicas alteran la estructura molecular de compuestos hidrocarbúricos complejos y dan lugar a compuestos diferentes. Los compuestos que se forman tienen usos y aplicaciones distintas a las de los compuestos originales. (SG)</p> <p>Las operaciones de separación física tales como la destilación en vacío o extracción por disolvente constituyen una transformación sustancial. Estas operaciones separan los hidrocarburos de fracciones ligeras de los hidrocarburos complejos." (SG)</p> <p>La separación de gases en componentes individuales constituye una transformación sustancial. (SG)</p>
2711.11	- Licuados: -- Gas natural	<p>a) CSP, excepto desde la subpartida 2711.21. (JPN)</p> <p>b) CSP, excepto desde la subpartida 2711.21 o 2711.29. (CAN) (FIL)</p> <p>c) CSP (NZ)</p> <p>d) Nota legal 1 del capítulo (US)</p> <p>e) OT (CE)</p> <p>f) <i>Propuestas según lo indicado para la partida</i></p> <p>a) CSP, excepto desde la subpartida 2711.29. (JPN)</p> <p>b) CSP, excepto desde la subpartida 2711.21 o 2711.29. (CAN) (FIL)</p>		<p>El gas natural se licúa simplemente para facilitar su transporte y almacenamiento por la reducción significativa de su volumen. Finalmente se utiliza en forma gaseosa. Por consiguiente, la licuefacción y gasificación no cambian el carácter ni el uso del gas y por eso no pueden considerarse una transformación sustancial. (JPN)</p> <p>El cambio a gas licuado a partir de un estado gaseoso tal vez sea una operación mínima, a pesar de que el proceso de transformación sea muy complejo. (NZ)</p> <p>El cambio a esta subpartida desde la subpartida 2711.29 no puede considerarse una transformación sustancial, pues es el resultado de una operación simple. (JPN)</p>
2711.12	-- Propano			

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
2711.13		c) CSP (NZ)		El cambio a gas licuado a partir de un estado gaseoso tal vez sea una operación mínima, a pesar de que el proceso de transformación sea muy complejo. (NZ)
		d) CP; o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de refinado o de una "operación específica" de conformidad con la Nota 1 de capítulo, o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de mezcla de conformidad con la Nota 2 del capítulo (CE)		
		e) CP Se origina en el país el el que el producto de esta subpartida haya sido separado deliberada y físicamente de una mezcla de hidrocarburos de petróleo (US).		
		f) <i>Propuestas según lo indicado para la partida</i>		
		a) CSP, excepto desde la subpartida 2711.29. (JPN)		
		b) CSP, excepto desde la subpartida 2711.21 o 2711.29. (CAN) (FIL)		
		c) CSP (NZ)		
2711.14	-- Etileno, propileno, butileno y butadieno	d) CP Se origina en el país el el que el producto de esta subpartida haya sido separado deliberada y físicamente de una mezcla de hidrocarburos de petróleo (US).		El cambio a esta subpartida desde la subpartida 2711.29 no puede considerarse una transformación sustancial, pues es el resultado de una operación simple. (JPN)
		e) CP; o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de refinado o de una "operación específica" de conformidad con la Nota 1 de capítulo, o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de mezcla de conformidad con la Nota 2 del capítulo (CE)		
		f) <i>Propuestas según lo indicado para la partida</i>		
2711.14		a) CSP, excepto desde la subpartida 2711.29. (JPN)		El cambio a esta subpartida desde la subpartida 2711.29 no puede considerarse una transformación sustancial, pues es el resultado de una operación simple. (JPN)
		b) CSP, excepto desde la subpartida 2711.21 o 2711.29. (CAN) (FIL)		

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
		<p>c) CSP (NZ)</p> <p>d) CP Se origina en el país el el que el producto de esta subpartida haya sido separado deliberada y físicamente de una mezcla de hidrocarburos de petróleo (US).</p> <p>e) CP; o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de refinado o de una "operación específica" de conformidad con la Nota 1 de capítulo, o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de mezcla de conformidad con la Nota 2 del capítulo (CE)</p> <p>f) <i>Propuestas según lo indicado para la partida</i></p>		El cambio a gas licuado a partir de un estado gaseoso tal vez sea una operación mínima, a pesar de que el proceso de transformación sea muy complejo. (NZ)
2711.19	-- Los demás	<p>a) CSP, excepto desde la subpartida 2711.29. (JPN)</p> <p>b) CSP, excepto desde la subpartida 2711.21 o 2711.29. (CAN) (PHI)</p> <p>c) CSP (NZ)</p> <p>d) CP; o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de refinado o de una "operación específica" de conformidad con la Nota 1 de capítulo, o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de mezcla de conformidad con la Nota 2 del capítulo (CE)</p> <p>e) CP Se origina en el país el el que el producto de esta subpartida haya sido separado deliberada y físicamente de una mezcla de hidrocarburos de petróleo (US).</p> <p>f) <i>Propuestas según lo indicado para la partida</i></p>		<p>El cambio a esta subpartida desde la subpartida 2711.29 no puede considerarse una transformación sustancial, pues es el resultado de una operación simple. (JPN)</p> <p>El cambio a gas licuado a partir de un estado gaseoso tal vez sea una operación mínima, a pesar de que el proceso de transformación sea muy complejo. (NZ)</p>
	- En estado gaseoso			
2711.21	-Gas natural	a) OT; o CSP, excepto desde la subpartida 2711.11. (JPN)		El cambio a esta subpartida desde la subpartida 2711.11 no puede considerarse una transformación sustancial, pues es el resultado de una operación simple. (JPN)

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
		b) CSP, excepto desde la subpartida 2711.11 - 2711.19. (CAN) (FIL) c) CSP (NZ) d) Véase Nota legal 1 del capítulo (US) e) OT (CE) f) <i>Propuestas según lo indicado para la partida</i>		
2711.29	-- Los demás	a) CSP, excepto desde las subpartidas 2711.12 a 2711.21. (JPN) b) CSP, excepto desde la subpartida 2711.11 - 2711.19. (CAN) (FIL) c) CSP (NZ) d) CP; o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de refinado o de una "operación específica" de conformidad con la Nota 1 de capítulo, o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de mezcla de conformidad con la Nota 2 del capítulo (CE) e) CP Se origina en el país el que el producto de esta subpartida haya sido separado deliberada y físicamente de una mezcla de hidrocarburos de petróleo (US). f) <i>Propuestas según lo indicado para la partida</i>		El cambio a esta subpartida desde la subpartida 2711.12 - 2711.21 no puede considerarse una transformación sustancial, pues es el resultado de una operación simple. (JPN)
27.12	Vaselina; parafina, cera de petróleo microcristalina, "slack wax", ozoquerita, cera de lignito, cera de turba, demás ceras minerales y productos similares obtenidos por síntesis o por otros procedimientos, incluso coloreados.	a) CP b) CP; o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de refinado o de una "operación específica" de conformidad con la Nota 1 de capítulo, o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de mezcla de conformidad con la Nota 2 del capítulo (CE)		<b>Categoría 2</b>

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
2712.10 2712.20 2712.90	- Vaselina - Parafina con un contenido de aceite inferior al 0,75% en peso - Los demás	c) CP, excepto desde las partidas 27.10 a 27.15. (COL) d) CP; véase Nota legal 1 del capítulo (US) <i>Según lo indicado para la partida.</i>		
<b>27.13</b>	<b>Coque de petróleo, betún de petróleo y demás residuos de los aceites de petróleo o de mineral bituminoso.</b>	<i>Según lo indicado para la subpartida.</i>		
2713.11	- Coque de petróleo: -- Sin calcinar	[CP] [CP; o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de refinado o de una "operación específica" de conformidad con la Nota 1 de capítulo (CE)]		<b>Categoría 2</b>
2713.12	-- Calcinado	[CP] [CP; o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de refinado o de una "operación específica" de conformidad con la Nota 1 de capítulo (CE)]		<b>Categoría 2</b>
2713.20	-- <b>Betún de petróleo</b>	[CP] [CP; o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de refinado o de una "operación específica" de conformidad con la Nota 1 de capítulo (CE)]		<b>Categoría 2</b>
2713.90	-- <b>Los demás residuos de los aceites de petróleo o de mineral bituminoso</b>	[CP] [CP; o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de refinado o de una "operación específica" de conformidad con la Nota 1 de capítulo (CE)]		<b>Categoría 2</b>
<b>27.14</b>	<b>Betunes y asfaltos naturales; pizarras y arenas bituminosas; asfaltitas y rocas asfálticas.</b>	Los productos serán originarios del país en que se obtengan los productos de esta partida en estado natural o sin transformar.		<b>Categoría 1</b>



Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
2714.10 2714.90	- Pizarras y arenas bituminosas - Los demás	<i>Según lo indicado para la partida.</i>		
<b>27.15</b>	Mezclas bituminosas a base de asfalto o de betún naturales, de betún de petróleo, de alquitrán mineral o de brea de alquitrán mineral (por ejemplo: mástiques bituminosos, "cut backs").	a) CP, excepto desde las subpartidas 2713.20, 2714.10 o 2714.90. (JPN) (CAN)(FIL)		<b>Categoría 2</b>
		b) CP; o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de refinado o de una "operación específica" de conformidad con la Nota 1 de capítulo, o cambio en esta partida a consecuencia de una operación de mezcla de conformidad con la Nota 2 del capítulo (CE)		Las operaciones de refinado y una o más operaciones específicas tales como la destilación en vacío, desintegración catalítica, reformaje, etc., pueden considerarse transformaciones sustanciales. Las operaciones de mezcla pueden considerarse una transformación sustancial si cumplen determinadas condiciones relativas a las propiedades específicas de los productos resultantes y al equipo de las fábricas. (CE)
		c) CP (US)		La preparación de mezclas que contengan betunes, asfalto y productos similares constituye una transformación sustancial de las materias iniciales en productos con propiedades físicas y usos comerciales distintos. Creemos que se debe conferir origen al país en donde el alquitrán se añada y se mezcle. Por otra parte, se pueden crear subpartidas adicionales en esta partida para abarcar dichas mezclas por separado y aplicar después una norma de cambio de subpartida. (US)
		d) CSP (NZ)		Las operaciones de refinado y una o más operaciones específicas tales como la destilación en vacío, desintegración catalítica, reformaje, etc., pueden considerarse transformaciones sustanciales. Las operaciones de mezcla pueden considerarse una transformación sustancial (NZ)
<b>27.16</b>	<b>Energía eléctrica (partida discrecional).</b>	Los productos serán originarios del país en que se genere la energía eléctrica de esta partida.		<b>Categoría 1</b>

Guía de terminología

Si la norma se presenta para la partida

Para la partida:

CP - cambio a esta partida desde cualquier otra partida

Para la partida dividida:

CP - cambio a esta partida dividida desde cualquier otra partida (NB. se excluye el cambio desde otras divisiones de esta partida)

CSP - cambio a esta partida dividida desde cualquier otra partida o desde otras divisiones de esta partida.

Si la norma se presenta para la subpartida:

Para la subpartida:

CSP - cambio a esta subpartida desde cualquier otra subpartida

Para la subpartida dividida:

CSP - cambio a esta subpartida dividida desde cualquier otra subpartida (NB. se excluye el cambio desde otras divisiones de esta subpartida)

CSPD - cambio a esta subpartida dividida desde cualquier otra subpartida o desde otras divisiones de esta subpartida

Comite Tecnico de Normas de Origen 41.612 S

CUESTIONES PENDIENTES PRESENTADAS POR EL COMITÉ TÉCNICO  
DE NORMAS DE ORIGEN PARA SU DECISIÓN  
PARA LOS CAPÍTULOOS 41-43

Cuestión por decidir N° 1

1. El depilado de pieles de ovino de las subpartidas 4102.21 y 4102.29, ¿constituye una transformación sustancial?

Distintas opiniones presentadas en la correspondiente discusión del Comité Técnico

OPCIÓN A:

2. El depilado de pieles de ovino con lana es una operación que da lugar a una transformación sustancial. La norma de origen debe basarse en un cambio de subpartida, a saber, cambio a las subpartidas 4102.21 o 4102.29 (pieles sin lana) desde la subpartida 4102.10 (pieles con lana).
3. El depilado es una operación complicada. Conlleva operaciones muy especializadas y como mano de obra intensiva, durante las cuales se utilizan agentes químicos. El depilado mejora la calidad y el valor de las pieles. Asimismo, una piel, tras su depilado, difiere notoriamente del insumo de piel sin depilar.

OPCIÓN B:

4. El depilado de pieles de ovino con lana es una operación que no da lugar a una transformación sustancial. La norma de origen debe basarse en un cambio de partida, a saber, cambio a las subpartidas 4102.21 o 4102.29 (pieles sin lana) desde cualquier otra partida.
5. El depilado es sólo una de las abundantes operaciones preparatorias realizadas para disponer las pieles para las operaciones ulteriores de curtido o acabado. El depilado no cambia el carácter esencial de la piel. Sólo sirve para limpiar la superficie de una piel a los efectos de su tratamiento ulterior. El depilado no es una operación compleja, aunque se utilicen agentes químicos. No exige una técnica avanzada.

Códigos correspondientes del SA

6. Subpartidas 4102.21 y 4102.29 (Cueros y pieles en bruto, de ovino (frescos o salados, secos, encalados, piquelados o conservados de otro modo, pero sin curtir, apergaminar ni preparar de otra forma), incluso depilados o divididos, excepto los excluidos por la Nota 1 c) de este Capítulo: con lana).

Referencias

7. Informe de la Tercera Sesión (Doc. 39.870, Anexos D1 y D2)  
Informe de la Octava Sesión (Doc. 41.211, Anexos L1 y L2)  
Documento de referencia (Doc. 40.811, pag. 10-11)  
Documento de referencia (Doc. 41.384, pag. 4)  
Documento de referencia (Doc. 41.451, pag. 2)

Cuestión por decidir N° 2

8. ¿El encalado y piquelado de pieles de ovino depiladas constituye una transformación sustancial?

Distintas opiniones presentadas en la correspondiente discusión del Comité Técnico

OPCIÓN A:

9. El cambio de subpartida desde 4102.29 a 4102.21 es suficiente para expresar una transformación sustancial. El encalado y piquelado cambian de manera significativa las características de las pieles. Sin embargo, el salado, secado o conservación de las pieles no constituyen transformaciones sustanciales.

OPCIÓN B:

10. El encalado y piquelado no cambian las características de las pieles. Por consiguiente, debe adoptarse o bien el cambio a la subpartida 4102.21, excepto desde 4102.29, o el cambio a la subpartida 4102.29, excepto desde 4102.21, o una norma de cambio de partida.

Códigos correspondientes del SA

11. Subpartidas 4102.21 y 4102.29 (Cueros y pieles en bruto, de ovino (frescos o salados, secos, encalados, piquelados o conservados de otro modo, pero sin curtir, apergaminar ni preparar de otra forma), incluso depilados o divididos, excepto los excluidos por la Nota 1 c) de este Capítulo: sin lana: -- piqueladas; las demás.

Referencias

12. Informe de la Tercera Sesión (Doc. 39.870, Anexos D1 y D2)  
Informe de la Octava Sesión (Doc. 41.211, Anexos L1 y L2)  
Documento de referencia (Doc. 41.384, pag. 4)  
Documento de referencia (Doc. 41.452, pag. 1)

Cuestión por decidir N° 3

13. El cambio de partida, ¿es suficiente para expresar la transformación sustancial de los productos ensamblados a partir de partes?

Distintas opiniones presentadas en la correspondiente discusión del Comité Técnico

OPCIÓN A :

14. El cambio de partida es suficiente para expresar la transformación sustancial de los productos ensamblados a partir de partes. La norma de origen debe basarse en el cambio a las partidas en cuestión ( a saber, las partidas 42.01, 42.04, 42.05 y 42.06) desde cualquier otra partida.
15. Ya que los artículos de cuero examinados se fabrican con materias primas o productos que incluyen partes integrantes clasificadas en cualquier otra partida, un cambio de partida sería una expresión adecuada de la transformación sustancial de los productos. Esta fórmula es simple y de fácil manejo.

16. No obstante, se reconoce que la simple norma de cambio de partida no será suficiente en todas las circunstancias para expresar el origen de los productos realizados con partes componentes, ya que, en virtud de la Regla General de Interpretación 2 a), las partes integrantes de un producto presentadas sin ensamblar pueden ser clasificadas en la misma partida que el producto ensamblado. Para resolver este problema, se debe establecer una norma general.

OPCIÓN B :

17. El cambio de partida no es suficiente para expresar la transformación sustancial de los productos ensamblados a partir de partes. La norma de origen debe basarse en el cambio a las partidas en cuestión ( a saber, las partidas 42.01, 42.04, 42.05 y 42.06) desde cualquier otra partida, siempre que los productos sean tricotados con forma o totalmente ensamblados en un país.
18. Para superar el efecto de la Regla General de Interpretación 2 a), que clasifica en la misma partida a un producto y a sus partes presentadas sin ensamblar, la norma debería ir acompañada por la siguiente Nota legal del Capítulo : “Las normas relativas a cambio de partida o de subpartida no se aplicarán a los cambios resultantes meramente de la aplicación de la Regla General de Interpretación 2 a)“.

Códigos correspondientes del SA

19. Partidas 42.01 (Artículos de talabartería y guarnicionería para todos los animales (incluidos los tiros, traíllas, rodilleras, bozales, sudaderos, alforjas, abrigo para perros y artículos similares), de cualquier materia), 42.04 (Artículos para usos técnicos de cuero natural o de cuero artificial o regenerado), 42.05 (Las demás manufacturas de cuero natural o de cuero artificial o regenerado) y 42.06 (Manufacturas de tripa, de vejigas o de tendones).

Referencias

20. Informe de la Tercera Sesión (Doc. 39.870, Anexos D1 y D2)  
Informe de la Octava Sesión (Doc. 41.211, Anexos L1 y L2)  
Documento de referencia (Doc. 39.861, Anexo F/2)

Cuestión por decidir N° 4

21. El ensamblaje de peletería a partir de sus piezas, recortes u otras partes sin ensamblar de peletería, ¿constituye una transformación sustancial?

Distintas opiniones presentadas en la correspondiente discusión del Comité Técnico

OPCIÓN A:

22. El ensamblaje de peletería a partir de sus piezas, recortes u otras partes sin ensamblar de peletería constituye una transformación sustancial. La norma de origen debe basarse en un cambio a la subpartida en cuestión (a saber, la subpartida 4302.30) desde cualquier otra subpartida.

OPCIÓN B:

23. El ensamblaje de peletería a partir de sus piezas, recortes u otras partes sin ensamblar de peletería no constituye una transformación sustancial. La norma de origen debe basarse en

un cambio a la subpartida en cuestión (a saber, la subpartida 4302.30) desde cualquier otra partida.

#### Otras consideraciones

24. El Comité Técnico podría aceptar en general que se adoptara una norma de cambio de subpartida para la subpartida 4302.30 para indicar que no confiere origen el ensamblaje de peletería a partir de sus piezas, recortes u otras partes sin ensamblar de peletería.
25. Sin embargo, antes de adherirse al consenso, una delegación mantuvo su propuesta en favor de una norma de cambio de partida en espera de otras instrucciones por parte de su administración nacional.

#### Códigos correspondientes del SA

26. Subpartida 4302.30 (Peletería curtida o adobada (incluidas las cabezas, colas, patas y trozos, desechos y recortes), incluso ensamblada (sin otras materias), excepto la de la partida 43.03: Piel enteras, trozos y recortes, ensamblados).

#### Referencias

27. Informe de la Tercera Sesión (Doc. 39.870, Anexos D1 y D2)  
Informe de la Octava Sesión (Doc. 41.211, Anexos L1 y L2)  
Documento de referencia (Doc. 41.424, pag.38)

ANEXO AL DOC 41.612

Normas de origen relativas a las cuestiones pendientes presentadas por el Comité Técnico de Normas de Origen para su decisión por parte del Comité de Normas de Origen;

Normas de origen acordadas que el Comité Técnico de Normas de Origen presenta para su aprobación por parte del Comité de Normas de Origen - designadas como "Categoría 1";

Normas de origen que el Comité Técnico de Normas de Origen deja para su discusión ulterior - designadas como "Categoría 2" e impresas en letras pequeñas.

## CAPÍTULO 41

Notas:

[illegible]



Número de Código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
A	B	C	D	E
4102.10	- Con lana	CP		Categoría 1
4102.21	- Sin lana (depiladas) -- Piqueladas	[CP] [CSP] [CSP, excepto desde la subpartida 4102.29]		Presentado al CNO para su decisión
4102.29	-- Los demás	[CP] [CSP] [CSP, excepto desde la subpartida 4102.21]		Presentado al CNO para su decisión
<b>41.03</b>	<b>Los demás cueros y pieles en bruto (frescos o salados, secos, encalados, piquelados o conservados de otro modo, pero sin curtir, apergaminar ni preparar de otra forma), incluso depilados o divididos, excepto los excluidos por las Notas 1 b) ó 1 c) de este Capítulo.</b>	CP		Categoría 1
4103.10 4103.20 4103.90	- De caprino - De reptiles - Los demás	<i>Según lo indicado para la partida.</i>		
<b>41.04</b>  4104.10  4104.21 4104.22 4104.29	<b>Cueros y pieles de bovino o de equino, depilados, preparados, excepto los de las partidas n<sup>os</sup> 41.08 ó 41.09.</b> - Cueros y pieles enteros de bovino, con una superficie por unidad inferior o igual a 2,6 m <sup>2</sup> (28 pies cuadrados) - Los demás cueros y pieles, de bovino o de equino, curtidos o recurtidos, pero sin preparación posterior, incluso divididos: -- Cueros y pieles de bovino, con precurtido vegetal -- Cueros y pieles de bovino, precurtidos de otro modo -- Los demás	<i>Según lo indicado para la partida dividida</i>		

Número de Código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
A	B	C	D	E
4104.31	<p>- Los demás cueros y pieles, de bovino o de equino, apergaminados o preparados después del curtido:</p> <p>-- Plena flor y plena flor dividida</p> <p>- Los demás cueros y pieles, de bovino o de equino, apergaminados o preparados después del curtido:</p>			
4104.39	-- Los demás			

Número de Código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
A	B	C	D	E
ex 41.04 a)	- [Preparados provisionalmente con agentes curtientes]	CP, excepto desde la partida 41.01		Categoría 2
ex 41.04 b)	-[Curtidos]	[CP] [CP, excepto desde la partida 41.01]	[A los efectos de este Apéndice, el cuero curtido incluye el cuero curtido al cromo o con curtido vegetal]	Categoría 2
ex 41.04 c)	-[Recurtidos]	[CP] [CPD] [CP, excepto desde la partida 41.01]		Categoría 2
ex 41.04 d)	-[Acabados]	[CP] [CPD] [CPD, excepto desde la partida dividida ex 41.04 c)] [Cambio desde la partida dividida ex 41.04 (d)]		Categoría 2
ex 41.04 e)	- [Apergamados, incluso con preparación posterior]	[CP] [CPD, excepto desde ex 41.04 b), ex 41.04 c) o ex 41.04 d)] [CP, excepto desde la partida 41.01]		Categoría 2

Número de Código del SA		Descripción de los productos	Criterios de origen		Notas	Comentarios	
A		B	C		D	E	
41.05		Piel <sup>es</sup> depiladas de ovino, preparadas, excepto las de las partidas 41.08 ó 41.09	<i>Según lo indicado para la partida dividida</i>				
		Curtidas o recurtidas pero sin preparación posterior, incluso divididas:					
4105.11		--Con precurtido vegetal					
4105.12		-- Precurtidas de otra forma					
4105.19		-- Las demás					
4105.20		- Apergaminadas o preparadas después del curtido					

Número de Código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notaz	Comentarios	
				Categoría 2	E
ex 41.05 a)	- [Preparados provisionalmente con agentes curtientes]	CP, excepto desde la partida 41.02	D		
ex 41.05 b)	-[Curtidos]	[CP] [CP, excepto desde la partida 41.02]	[A los efectos de este Apéndice, el cuero curtido incluye el cuero curtido al cromo o con curtido vegetal]	Categoría 2	
ex 41.05 c)	-[Recurtidos]	[CP] [CPD] [CP, excepto desde la partida 41.02]		Categoría 2	
ex 41.05 d)	-[Acabados]	[CP] [CPD] [CPD, excepto desde la partida dividida ex 41.04 c)] [Cambio desde la partida dividida ex 41.05 (d)]		Categoría 2	
ex 41.05 e)	- [Apergaminados, incluso con preparación posterior]	[CP] [CPD, excepto desde ex 41.05 b), ex 41.05 c) o ex 41.05 d)] [CP, excepto desde la partida 41.02]		Categoría 2	

Número de Código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
A	B	C	D	E
41.06  4106.11 4106.12 4106.19 4106.20	<b>Pieles depiladas de caprino, preparadas, excepto las de las partidas 41.08 ó 41.09.</b> - Curtidas o recurtidas pero sin preparación posterior, incluso divididas: -- Con precurtido vegetal -- Precurtidas de otra forma -- Las demás - Apergaminadas o preparadas después del curtido	<i>Según lo indicado para la partida dividida.</i>		

Número de Código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios	
				Categoría 2	E
ex 41.06 a)	- [Preparados provisionalmente con agentes curtientes]	CP, excepto desde la partida 41.03	D		
ex 41.06 b)	-[Curtidos]	[CP] [CP, excepto desde la partida 41.03]	[A los efectos de este Apéndice, el cuero curtido incluye el cuero curtido al cromo o con curtido vegetal]	Categoría 2	
ex 41.06 c)	-[Recurtidos]	[CP] [CPD] [CP, excepto desde la partida 41.03]		Categoría 2	
ex 41.06 d)	-[Acabados]	[CP] [CPD] [CPD, excepto desde la partida dividida ex 41.06 c)] [Cambio desde la partida dividida ex 41.06 (d)]		Categoría 2	
ex 41.06 e)	- [Apergaminados, incluso con preparación posterior]	[CP] [CPD, excepto desde ex 41.06 b), ex 41.06 c) o ex 41.06 d)] [CP, excepto desde la partida 41.03]		Categoría 2	

Número de Código des SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios	
				D	E
41.07	<b>Pieles depiladas de los demás animales y pieles de animales sin pelo, preparadas, excepto las de las partidas 41.08 ó 41.09</b>	<b>C</b>  <i>Según lo indicado para la partida dividida.</i>			
4107.10	- De porcino				
4107.21	- De reptil : -- Con precurtido vegetal				
4107.29	-- Las demás				
4107.90	- De los demás animales				



Número de Código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
ex 41.07 a)	- [Preparados provisionalmente con agentes curtientes]	CP, excepto desde la partida 41.03		Categoría 2
ex 41.07 b)	- [Curtidos]	[CP] [CP, excepto desde la partida 41.03]	[A los efectos de este Apéndice, el cuero curtido incluye el cuero curtido al cromo o con curtido vegetal]	Categoría 2
ex 41.07 c)	- [Recurtidos]	[CP] [CPD] [CP, excepto desde la partida 41.03]		Categoría 2
ex 41.07 d)	- [Acabados]	[CP] [CPD] [CPD, excepto desde la partida dividida ex 41.07 c)] [Cambio desde la partida dividida ex 41.07 (d)]		Categoría 2
ex 41.07 e)	- [Apergamados, incluso con preparación posterior]	[CP] [CPD, excepto desde ex 41.07 b), ex 41.07 c) o ex 41.07 d)] [CP, excepto desde la partida 41.03]		Categoría 2

Número de Código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios	
				D	E
41.08	Cueros y pieles agamuzados (incluido el agamuzado combinado al aceite).	CP		Categoría 1	
41.09	Cueros y pieles barnizados o revestidos; cueros y pieles metalizados	CP		Categoría 1	
41.10	Recortes y demás desperdicios de cuero o de pieles preparados, o de cuero artificial o regenerado, inutilizables para la fabricación de manufacturas de cuero; aserrín; polvo y harina de cuero	El producto será originario del país donde se obtiene.		Categoría 1	
41.11	Cuero artificial o regenerado a base de cuero o de fibras de cuero, en planchas, hojas o bandas, incluso enrolladas	CP		Categoría 1	

## **CAPÍTULO 42**

Notas:

[1. A los efectos de determinar el país de origen de los productos de este capítulo que no se obtienen totalmente en un solo país, las siguientes operaciones individuales, consideradas por sí solas, no afectarán al origen de los productos en cuestión, incluso si dan lugar a cambios de clasificación:

- a) Trabajar o acabar uno o más bordes mediante dobladillado, ribeteado, sobrecosido, o métodos similares o sujetándolos por medio de flecos anudados;
- b) Cortar tejidos, hilados u otras materias textiles; o separar productos terminados directamente cortando los hilos divisores;
- c) Unir productos mediante costura o puntadas para facilitar su transporte o por otros motivos ocasionales;
- d) Acabar productos existentes con cremalleras, ojales, bolsillos, trabillas, cuellos, puños, etiquetas, artículos de ornamentación o de pasamanería (incluidos -pero no limitándose a ellos- los cordones, las costuras no funcionales, abalorios, escudos, borlas, pompones, flecos, encajes o plumas) o artículos similares; o
- e) Acondicionar productos para su venta al por menor en juegos o surtidos. (US)]  
**Categoría 2)**

[2. A los efectos de este capítulo, las normas que se refieren a un cambio de partida o de subpartida no se aplicarán a los cambios resultantes del desensamblaje (US)] **(Categoría 2).**

[3. Las normas que se refieren a un cambio de partida o de subpartida no se aplicarán a los cambios que resultan meramente de la aplicación de la Regla general de interpretación 2a), en lo que se refiere a una serie de partes que se presentan como artículos sin ensamblar de otra partida o subpartida. (US)] **(Categoría 2)**

[4. El término “confección completa” significa que se deben realizar todas las operaciones que siguen al cortado:

Sin embargo, la confección no se considera necesariamente incompleta cuando no se realizan una o varias operaciones de acabado.

La siguiente es una lista de ejemplos de operaciones de acabado:

- incorporación de botones y/u otros tipos de cierres
- confección de ojales;
- acabado de los dobladillos de los pantalones, mangas, faldas y vestidos;
- incorporación de artículos de ornamentación y pasamanería y de accesorios tales como bolsillos, etiquetas o escudos;
- planchado y otras operaciones de preparación de las prendas para la venta. (CE)]

**(Categoría 2)**

Número de Código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
<b>Capítulo 42</b>	<b>Manufacturas de cuero; artículos de guarnicionería y de talabartería; artículos de viaje, bolsos de mano y continentes similares; manufacturas de tripa</b>			
<b>42.01</b>	<b>Artículos de talabartería y guarnicionería para todos los animales (incluidos los tiros, traillas, rodilleras, bozales, sudaderos, alforjas, abrigos para perros y artículos similares), de cualquier materia.</b>	[CP, siempre que los productos estén tejidos con forma o íntegramente ensamblados en un país]		<b>Presentado al CNO para su decisión</b>
<b>42.02</b>	<b>Baúles, maletas (valijas), maletines, incluidos los de aseo y portadocumentos, carteras de mano (portafolios), cartapacios, fundas y estuches para gafas, gemelos, aparatos fotográficos, cámaras, instrumentos de música o armas, y continentes similares; sacos de viaje, bolsas de aseo, mochilas, bolsos de mano, bolsas para la compra, billeteras, portamonedas, portapapas, petacas, pitilleras y bolsas para tabaco, estuches para herramientas, bolsas para artículos de deporte, estuches para frascos o joyas, polveras, estuches para orfebrería y continentes similares, de cuero natural, artificial o regenerado, de hojas de plástico, materias textiles, fibra vulcanizada o cartón, o recubiertos totalmente o en su mayor parte de estas materias o de papel.</b>	[CP, siempre que los productos estén tejidos con forma o íntegramente ensamblados en un país; Norma adicional: Los productos de esta partida que han sido totalmente obtenidos a partir de un conjunto de partes, el cual, de conformidad con la Regla general de interpretación 2 a), se clasifica como un producto sin ensamblar, se considerarán originarios del país en el que los productos hayan sido totalmente ensamblados]		<b>Categoría 2.</b> Se tomará una solución definitivamente a la vez que se llegue a un acuerdo para las normas de artículos textiles de otros capítulos.
4202.11	Baúles, maletas (valijas) y maletines, incluidos los de aseo y portadocumentos, carteras de mano (portafolios), cartapacios y continentes similares	<i>Según lo indicado para la partida</i>		
4202.12	-- Con la superficie exterior de cuero natural, de cuero artificial o regenerado o de cuero barnizado			
4202.19	Con la superficie exterior de plástico o de materias textiles			
	-- Los demás			
4202.21	- Bolsos de mano, incluso con bandolera o sin asas:			
4202.22	-- Con la superficie exterior de cuero natural, de cuero artificial o regenerado o de cuero barnizado			
4202.29	-- Con la superficie exterior de hojas de plástico o de materias textiles			
	-- Los demás			

Número de Código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
A	B	C	D	E
4202.31 4203.32 4202.39  4202.91 4202.92 4202.99	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Artículos de bolsillo o de bolso de mano;</li> <li>-- Con la superficie exterior de cuero natural, de cuero artificial o regenerado o de cuero barnizado</li> <li>-- Con la superficie exterior de hojas de plástico o de materias textiles</li> <li>-- Los demás</li> <li>- Los demás</li> <li>-- Con la superficie exterior de cuero natural, de cuero artificial o regenerado o de cuero barnizado</li> <li>-- Con la superficie exterior de hojas de plástico o de materias textiles</li> <li>-- Los demás</li> </ul>			
<b>42.03</b>	<b>Prendas y complementos de vestir, de cuero natural o de cuero artificial o regenerado.</b>	<p>[CP] [CP, siempre que los productos estén tejidos con forma o íntegramente ensamblados en un país] <u>Norma adicional:</u> Los productos de esta partida que han sido totalmente obtenidos a partir de un conjunto de partes, el cual, de conformidad con la Regla general de interpretación 2 a), se clasifica como un producto sin ensamblar, se consideran originarios del país en el que los productos hayan sido totalmente ensamblados] <i>Existe otra opción indicada para la partida dividida</i></p>		<b>Categoría 2.</b> Se tomará una solución definitivamente a la vez que se llegue a un acuerdo para las normas de artículos textiles de otros capítulos.
ex 42.03 a)  ex 42.03 b)	<p>Prendas de vestir, de cuero natural o de cuero artificial o regenerado. <u>Los demás</u></p>	<p>[Confección completa]  [CP]</p>		
4203.10  4203.21 4203.29 4203.30 4203.40	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Prendas</li> <li>- Guantes y manoplas:</li> <li>-- Diseñados especialmente para la práctica del deporte</li> <li>-- Los demás</li> <li>- Cintos, cinturones y bandoleras</li> <li>- Los demás complementos de vestir</li> </ul>	<p><i>Según lo indicado para la partida o para la partida dividida.</i></p> <p><i>Según lo indicado para la partida o para la partida dividida.</i></p>		

Número de Código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
<b>42.04</b>	Artículos para usos técnicos de cuero natural o de cuero artificial o regenerado.	[CP] [CP, siempre que los productos estén tejidos con forma o íntegramente ensamblados en un país]		Presentado al CNO para su decisión
<b>42.05</b>	Las demás manufacturas de cuero natural o de cuero artificial o regenerado.	[CP] [CP, siempre que los productos estén tejidos con forma o íntegramente ensamblados en un país]		Presentado al CNO para su decisión
<b>42.06</b>	Manufacturas de tripa, de vejigas o de tendones.	[CP] [CP, siempre que los productos estén tejidos con forma o íntegramente ensamblados en un país]		Presentado al CNO para su decisión
4206.10 4206.90	- Cuerdas de tripa - Las demás	Según lo indicado para la partida.		

## **CAPÍTULO 43**

Notas:

[1. A los efectos de determinar el país de origen de los productos de este capítulo que no se obtienen totalmente en un solo país, las siguientes operaciones individuales, consideradas por sí solas, no afectarán al origen de los productos en cuestión, incluso si dan lugar a cambios de clasificación:

- a) Trabajar o acabar uno o más bordes mediante dobladillo, ribeteado, sobrecosido, o métodos similares o sujetándolos por medio de flecos anudados;
- b) Cortar tejidos, hilados u otras materias textiles; o separar productos terminados directamente cortando los hilos divisores;
- c) Unir productos mediante costura o puntadas para facilitar su transporte o por otros motivos ocasionales;
- d) Acabar productos existentes con cremalleras, ojales, bolsillos, trabillas, cuellos, puños, etiquetas, artículos de ornamentación o de pasamanería (incluidos -pero no limitándose a ellos- los cordones, las costuras no funcionales, abalorios, escudos, borlas, pompones, flecos, encajes o plumas) o artículos similares; o
- e) Acondicionar productos para su venta al por menor en juegos o surtidos. (US)] **(Categoría 2)**

[2. A los efectos de este capítulo, las normas que se refieren a un cambio de partida o de subpartida no se aplicarán a los cambios resultantes del desensamblaje. (US)] **(Categoría 2)**

[3. Las normas que se refieren a un cambio de partida o de subpartida no se aplicarán a los cambios que resultan meramente de la aplicación de la Regla general de interpretación 2a), en lo que se refiere a una serie de partes que se presentan como artículos sin ensamblar de otra partida o subpartida. (US)] **(Categoría 2)**

[4. El término “confección completa” significa que se deben realizar todas las operaciones que siguen al cortado:

Sin embargo, la confección no se considera necesariamente incompleta cuando no se realizan una o varias operaciones de acabado.

La siguiente es una lista de ejemplos de operaciones de acabado:

- incorporación de botones y/u otros tipos de cierres
- confección de ojales;
- acabado de los dobladillos de los pantalones, mangas, faldas y vestidos;
- incorporación de artículos de ornamentación y pasamanería y de accesorios tales como bolsillos, etiquetas o escudos;
- planchado y otras operaciones de preparación de las prendas para la venta (CE)] **(Categoría 2).**

Número de Código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
A	B	C	D	E
Capítulo 43	Peletería y confecciones de peletería; peletería artificial o facticia			
43.01	Peletería en bruto (incluidas las cabezas, colas, patas y trozos utilizables en peletería), excepto las pieles en bruto de las partidas 41.01, 41.02 ó 41.03.	CP		Categoría 1
4301.10	- De visón, enteras, incluso sin la cabeza, la cola o las patas	<i>Propuestas según lo indicado para la partida.</i>		
4301.20	- De conejo o de liebre, enteras, incluso sin la cabeza, la cola o las patas			
4301.30	- De corderos o de astracán, <i>breitschwanz</i> , caracul, persa o similares, de corderos de Indias, de China, de Mongolia o del Tíbet, enteras, incluso sin la cabeza, la cola o las patas			
4301.40	- De castor, enteras, incluso sin la cabeza, la cola o las patas			
4301.50	- De rata almizclera, enteras, incluso sin la cabeza, la cola o las patas			
4301.60	- De zorro, enteras, incluso sin la cabeza, la cola o las patas			
4301.70	- De foca o de otaria, enteras, incluso sin la cabeza, la cola o las patas			
4301.80	- Las demás pieles, enteras, incluso sin la cabeza, la cola o las patas			
4301.90	- Cabezas, colas, patas y trozos utilizables en peletería			



Número de Código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
43.02	Peletería curtida o adobada (incluidas las cabezas, colas, patas y trozos, desechos y recortes), incluso ensamblada (sin otras materias), excepto la de la partida 43.03.	<i>Propuestas según lo indicado para la partida.</i>		
	- Pieles enteras, incluso sin la cabeza, la cola o las patas, sin ensamblar:			
4302.11	-- De visón	CP		Categoría 1
4302.12	-- De conejo o de liebre	CP		Categoría 1
4302.13	-- De corderos de astracán, <i>breitschwanz</i> , Caracul, persa o similares, de corderos de Indias, de China, de Mongolia o del Tibet	CP		Categoría 1
4302.19	-- Las demás	CP		Categoría 1
4302.20	- Cabezas, colas, patas y trozos, desechos y recortes, sin ensamblar	CP		Categoría 1
4302.30	- Pieles enteras, trozos y recortes, ensamblados	[CP] [CSP]		Presentado al CNO para su decisión
43.03	Prendas, complementos de vestir y demás artículos de peletería.	[CP] [CP, siempre que los productos estén ensamblados por completo en un país] <u>Norma adicional:</u> Los productos de esta partida que han sido totalmente obtenidos a partir de un conjunto de partes, el cual, de conformidad con la Regla general de interpretación 2 a), se clasifica como un producto sin ensamblar, se consideraran originarios del país en el que los productos hayan sido totalmente ensamblados] <i>Se formula otra opción de partida dividida</i>		Categoría 2. La decisión final se adoptará junto a las normas para artículos textiles de otros capítulos.
ex43.03(a)	<u>Accesorios de peletería</u>	[confección completa]		Categoría 2. La decisión final se adoptará junto a las normas para artículos textiles de otros capítulos.
ex43.03(b)	<u>Los demás</u>	[CP]		

Número de Código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
4303.10	- Prendas y complementos de vestir	<i>Propuestas según lo indicado para la partida dividida.</i>		
4303.90	- Los demás			
<b>43.04</b>	<b>Peletería artificial o facticia y artículos de peletería artificial o facticia</b>	[CP] <i>Se formulan otras opciones de partida dividida</i>		<b>Categoría 2.</b> La decisión final se adoptará junto a las normas para artículos textiles de otros capítulos.
ex43.04 (a)	<u>Artículos de peletería artificial</u>	[CSP] [CP, siempre que los productos estén ensamblados por completo en un país] <u>Norma adicional:</u> Los productos de esta partida que han sido totalmente obtenidos a partir de un conjunto de partes, el cual, de conformidad con la Regla general de interpretación 2 a), se clasifica como un producto sin ensamblar, se consideren originarios del país en el que los productos hayan sido totalmente ensamblados] [confección completa] [CSP] [CP, siempre que los productos estén ensamblados por completo en un país] [CP] CP		<b>Categoría 2.</b> La decisión final se adoptará junto a las normas para artículos textiles de otros capítulos.
ex43.04 (b)	<u>Artículos de peletería artificial; los demás</u>			<b>Categoría 2.</b> La decisión final se adoptará junto a las normas para artículos textiles de otros capítulos.
ex43.04 (c)	<u>Los demás</u>			<b>Categoría 2.</b> La decisión final se adoptará junto a las normas para artículos textiles de otros capítulos.

Guía de terminología

Si la norma se presenta para la partida:

Para la partida:

CP - cambio a esta partida desde cualquier otra partida

Para la partida dividida:

CP - cambio a esta partida dividida desde cualquier otra partida (NB. se excluye el cambio desde otras divisiones de esta partida)

CSP - cambio a esta partida dividida desde cualquier otra partida o desde otras divisiones de esta partida.

Si la norma se presenta para la subpartida:

Para la subpartida:

CSP - cambio a esta subpartida desde cualquier otra subpartida

Para la subpartida dividida:

CSP - cambio a esta subpartida dividida desde cualquier otra subpartida (NB. se excluye el cambio desde otras divisiones de esta subpartida)

CSPD - cambio a esta subpartida dividida desde cualquier otra subpartida o desde otras divisiones de esta subpartida

COMITE TECNICO DE NORMAS DE ORIGEN 41.610 S

CUESTIONES PENDIENTES PRESENTADAS POR EL COMITÉ TÉCNICO  
DE NORMAS DE ORIGEN PARA SU DECISIÓN PARA EL  
CAPÍTULO 91- APARATOS DE RELOJERÍA Y SUS PARTES

Cuestión por decidir N° 1

1. El país de origen de un reloj acabado ¿es el país de montaje final, o bien el país de origen del mecanismo utilizado en la producción?

Distintas opiniones presentadas en la correspondiente discusión del Comité Técnico

Opción A: una norma de origen basada en el origen del mecanismo por las siguientes razones:

2. La esencia de un reloj es el hecho de constituir un dispositivo capaz de determinar intervalos de tiempo (ver las Notas explicativas de la partida 91.02 (y 91.03)). El mecanismo se define en las Notas del capítulo del SA como un dispositivo capaz de determinar intervalos de tiempo (ver la Nota 3 del Capítulo 91). No existe ninguna diferencia entre el carácter esencial de un reloj y el mecanismo, y es el mecanismo el que confiere el carácter esencial al reloj.

En la fabricación de un reloj, el montaje del mecanismo se considera constitutivo de la última transformación sustancial ya que, en dicha fase de finalización del mecanismo, ya ha adquirido su condición esencial (la de medir el tiempo).

El montaje final desde un mecanismo a un reloj no cambia sustancialmente el carácter esencial de medir el tiempo y no equivale a una transformación sustancial.

Dado que la condición esencial y la calidad de un reloj están determinadas por el mecanismo, el origen del mecanismo es lo más importante desde un punto de vista comercial

Opción B: una norma de origen basada en el montaje del reloj por las siguientes razones

3. La estructura del SA refleja que los mecanismos y los relojes son productos comerciales esencialmente diferentes.

Pueden obtenerse varios productos acabados del mismo mecanismo mediante su montaje final.

Aunque el mecanismo es importante, el marcado del tiempo es una característica mínima. El mecanismo no sirve para representar el tiempo y es invisible tras su montaje.

El cambio de los componentes al reloj es la última transformación sustancial en la fabricación de un reloj. La precisión, duración y longevidad de un reloj quedan determinadas y garantizadas por su montaje final.

Algunos Miembros consideran que las operaciones de comprobación y ajuste, que constituyen una parte esencial del montaje, también son muy importantes, ya que determinan la calidad antes mencionada del reloj.

Códigos y descripciones correspondientes del SA

4. 91.01 - Relojes de pulsera, bolsillo y similares (incluidos los contadores de tiempo de los mismos tipos), con caja de metal precioso o chapado de metal precioso (plaqué).

- 91.02 - Relojes de pulsera, bolsillo y similares (incluidos los contadores de tiempo de los mismos tipos), excepto los de la partida nº 91.01.
- 91.03 - Despertadores y demás relojes de pequeños mecanismos de relojería, excepto los de la partida 91.04
- 91.04 - Relojes de tablero de instrumentos y relojes similares, para automóviles, aeronaves, barcos o demás vehículos
- 91.05 - Los demás relojes
- 91.06 - Aparatos de control de tiempo y contadores de tiempo, con mecanismo de relojería o motor sincrónico (por ejemplo: registradores de asistencia, fechadores, contadores).
- 91.07 - Interruptores horarios y demás aparatos que permitan accionar un dispositivo en un momento dado, con mecanismo de relojería o motor sincrónico.

Cuestión por decidir N° 2

5. ¿Cual es la descripción apropiada en ex-91.10(b) de mecanismos completos, parcialmente montados, y de mecanismos incompletos?

Distintas opiniones presentadas en la correspondiente discusión del Comité Técnico

Opción A:

6. Los mecanismos de ex-91.10(b) deben contener al menos dos de los componentes fundamentales de un soporte común. Los autores de la propuesta consideran que la especificación de al menos dos de estos componentes es suficiente para constituir cualquiera de los tres tipos de mecanismo: mecánico; analógico electrónico; o digital electrónico

Opción B:

7. Deben estar presentes todos los componentes fundamentales, según proceda. Este planteamiento pretende establecer una distinción más clara entre tipos de mecanismos y componentes.

Códigos y descripciones correspondientes del SA

8. 91.10 - Mecanismos de relojería completos, sin montar o parcialmente montados (“Chablons”); mecanismos de relojería incompletos, montados; mecanismos de relojería “en blanco” (“ebauches”).

Cuestión por decidir N° 3

9. ¿Constituye una transformación sustancial el cambio a mecanismos completos y montados de las partidas 91.08 o 91.09 desde mecanismos completos parcialmente montados de ex-91.10(b), o desde otros mecanismos de ex-91.10(c)?

Distintas opiniones presentadas en la correspondiente discusión del Comité Técnico

Opción A:

10. El cambio a estas partidas desde cualquier otra partida, es decir, desde 91.10 o 91.14, se considera constitutivo de una transformación sustancial debido a las operaciones de montaje que conlleva.

Opción B:

11. Debe excluirse el cambio a estas partidas desde cualquier otra partida, excepto el cambio desde ex -91.10(b), ya que tales productos han adquirido la condición de mecanismos antes del montaje y acabado finales.

Opción C:

12. Deben excluirse los cambios desde ex - 91.10(c), al igual que los cambios desde ex - 91.10(b), ya que los productos de ex - 91.10(c) ya han sido objeto de cierto nivel del montaje, lo que significa el cambio a productos completos y montados no constituye una transformación sustancial.

Códigos y descripciones correspondientes del SA

13. 91.08 - Pequeños mecanismos de relojería completos y montados  
91.09 - Los demás mecanismos de relojería completos y montados.

Cuestión por decidir N° 4

14. ¿Constituye una transformación sustancial el cambio a cajas acabadas de relojes desde partes de cajas, o el cambio a cajas de relojes desde esbozos de cajas?

Distintas opiniones presentadas en la correspondiente discusión del Comité Técnico

Opción A:

15. Cambio de partida arancelaria. El cambio desde las subpartidas relativas a partes o entre subpartidas, desde esbozos a productos acabados, no puede reflejar una transformación sustancial en estas partidas, puesto que las cajas de relojes se producen con un número reducido de partes, y, normalmente, una parte principal, mediante operaciones básicas.

Opción B:

16. Cambio de subpartida arancelaria. El cambio de partes a productos acabados de estas partidas refleja una transformación sustancial.

Opción C:

17. Cambio de partida arancelaria o cambio dentro de las subpartidas mediante el acabado de esbozos. Los cambios de subpartida entre productos clasificados como partes de productos acabados no debe constituir una transformación sustancial; pero sí confieren origen los cambios entre subpartidas mediante el trabajado, maquinización o pulimentado de esbozos.

Códigos y descripciones correspondientes del SA

18. 91.11 - Cajas de relojes y sus partes  
91.12 - Cajas y envolturas similares para los demás aparatos de relojería y sus partes.

Cuestión por decidir N° 5

19. ¿Constituye una transformación sustancial el cambio a pulseras acabadas desde partes clasificadas en la partida 91.13, o el cambio desde esbozos clasificados en la partida 91.13? Esta cuestión

también se aplica a la partida 91.13, pero sólo en lo concerniente a los esbozos (mutatis mutandis), es decir, a las opciones A y B.

Distintas opiniones presentadas en la correspondiente discusión del Comité Técnico

Opción A:

20. Cambio de partida arancelaria, haciendo constar que el cambio desde partes o esbozos no constituye una transformación sustancial.

Opción B:

21. Cambio de partida arancelaria o cambio desde esbozos a productos acabados dentro de las mismas subpartidas mediante trabajado, maquinización o pulimentado.

Opción C:

22. Cambio de partida arancelaria o cambio de subpartida desde partes a productos acabados.

Códigos y descripciones correspondientes del SA

23. 91.03 - Pulseras para reloj y sus partes  
91.14 - Las demás partes de aparatos de relojería

Cuestión por decidir N° 6

24. ¿Constituye una transformación sustancial la fabricación de pulseras de reloj sin montar con tejido?

Distintas opiniones presentadas en la correspondiente discusión del Comité Técnico

Opción A:

25. El origen de pulseras sin montar de esta subpartida será el del país de origen del tejido; el cambio a pulseras sin montar de esta subpartida desde tejidos no constituye una transformación sustancial, pues se exigen operaciones como cortado, dobladillado o mallado.

Opción B:

26. El cambio a productos sin montar de la presente subpartida desde cualquier otra partida basta para expresar una transformación sustancial.

Códigos y descripciones correspondientes del SA

27. 9113.90 - Los demás

Referencias a los documentos del Comité Técnico

28. Informe de la Cuarta Sesión (Doc. 40.245) Anexo H/1, apartados 1-14  
Informe de la Quinta Sesión (Doc. 40.510) Anexo E/1  
Proyecto de Informe de la Octava Sesión (Doc. 41.511) Anexos IJ/1 e IJ/2  
Lista de la Secretaría de la cuestiones relativas a la Categoría 2 (Doc. 41.221)  
Documento de trabajo: Segundo examen (Doc. 41.225)  
Informe del Grupo de entre sesiones de Tokio (Doc. 41.209)

Documento de referencia 41.236  
Documento de referencia 41.218  
Documento de referencia 41.208  
Documento de referencia 41.416  
Documento de referencia 41.433  
Documento de referencia 41.507



ANEXOS AL DOC. 41.610

Normas de origen relativas a las cuestiones pendientes presentadas por el Comité Técnico de Normas de Origen para su decisión por parte del Comité de Normas de Origen;

Normas de Origen acordadas que el Comité Técnico de Normas de Origen presenta para su aprobación por parte del Comité de Normas de Origen - designadas como "Categoría 1";

Normas de Origen que el Comité Técnico de Normas de Origen deja para su discusión ulterior - designadas como "Categoría 2" e impresas en letras pequeñas.

# **Capítulo 91**

## Aparatos de relojería y sus partes

Nota:

No se considera que confieran origen las operaciones de desensamblaje, incluso las que dan lugar a un cambio en la clasificación arancelaria.

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios	
				D	E
91.01	Relojes de pulsera, bolsillo y similares (incluidos los contadores de tiempo de los mismos tipos), con caja de metal precioso o chapado de metal precioso (plaqué).	[CP] (excepto desde las partidas 91.08 o 91.09)			Presentado al CNO para que se tome una decisión
91.02	Relojes de pulsera, bolsillo y similares (incluidos los contadores de tiempo de los mismos tipos), excepto los de la partida n° 91.01.	[CP] (excepto desde las partidas 91.08 o 91.09)			Presentado al CNO para que se tome una decisión
91.03	Despertadores y demás relojes de pequeños mecanismos de relojería, excepto los de la partida 91.04	[CP] (excepto desde las partidas 91.08 o 91.09)			Presentado al CNO para que se tome una decisión
91.04	Relojes de tablero de instrumentos y relojes similares, para automóviles, aeronaves, barcos o demás vehículos	[CP] (excepto desde las partidas 91.08 o 91.09)			Presentado al CNO para que se tome una decisión
91.05	Los demás relojes.	[CP] (excepto desde las partidas 91.08 o 91.09)			Presentado al CNO para que se tome una decisión
91.06	Aparatos de control de tiempo y contadores de tiempo, con mecanismo de relojería o motor síncrono (por ejemplo: registradores de asistencia, fechadores, contadores).	[CP] (excepto desde las partidas 91.08 o 91.09)			Presentado al CNO para que se tome una decisión

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
A	B	C	D	E
91.07	Interruptores horarios y demás aparatos que permitan accionar un dispositivo en un momento dado, con mecanismo de relojería o motor sincrónico	[CP] (excepto desde las partidas 91.08 o 91.09)		Presentado al CNO para que se tome una decisión
91.08	Pequeños mecanismos de relojería completos y montados.	[CP] (excepto desde ex 91.10 (b)) (excepto desde la ex 91.09 (b) o ex 91.10 (c))		Presentado al CNO para que se tome una decisión
91.09	Los demás mecanismos de relojería completos y montados.	[CP] (excepto desde ex 91.10 (b)) (excepto desde la ex 91.09 (b) o ex 91.10 (c))		Presentado al CNO para que se tome una decisión
91.10	Mecanismos de relojería completos, sin montar o parcialmente montados ("Chablons"); mecanismos de relojería incompletos, montados; mecanismos de relojería "en blanco" ("ebauches").	<i>Según lo indicado para la partida dividida</i>		
ex-91.10 (a)	Mecanismos de relojería completos, sin montar; mecanismos de relojería "en blanco" ("ebauches").	CP excepto desde la partida 91.14		Decisión de Categoría 1

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
ex-91.10 (b)	(Mecanismos de relojería completos, parcialmente montados ("Chablons"); mecanismos de relojería incompletos, montados que contengan al menos dos de las siguientes piezas se montadas en un soporte común: dispositivo divisor de frecuencias, dispositivo de conversión del tiempo en la pantalla, mecanismo de poner la hora o indicador optoelectrónico)(Mecanismos de relojería completos, parcialmente montados ("Chablons"); mecanismos de relojería incompletos, montados; estos son mecanismos en los que todas las siguientes piezas, según convenga, están montadas en un soporte común: dispositivo divisor de frecuencias, dispositivo de conversión del tiempo en la pantalla, mecanismo de poner la hora o indicador optoelectrónico)	CP, o Cambio desde ex-91.10 (a),		Presentado al CNO para que se tome una decisión
ex-91.10 (c)	Los demás	CP, excepto desde la partida 91.14		Decisión de Categoría 1
<b>91.11</b>	<b>Cajas de relojes y sus partes</b>	<i>Según lo indicado para las subpartidas</i>		
9111.10	- Cajas de metal precioso o chapado de metal precioso (plaqué)	[CP] [CP o cambio desde mecanismos "en blanco" a productos terminados clasificados en la misma subpartida] [CSP]		Presentado al CNO para que se tome una decisión
9111.20	- Cajas de metal común, incluso dorado o plateado	[CP] [CP o cambio desde mecanismos "en blanco" a productos terminados clasificados en la misma subpartida] [CSP]		Presentado al CNO para que se tome una decisión

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
A	B	C	D	E
9111.80	- Las demás cajas	[CP]  [CP o cambio desde mecanismos “en blanco” a productos terminados clasificados en la misma subpartida] [CSP]		Presentado al CNO para que se tome una decisión
9111.90	- Partes	CP		Decisión de la Categoría 1
<b>91.12</b>	<b>Cajas y envolturas similares para los demás aparatos de relojería y sus partes.</b>	<i>Según lo indicado para las subpartidas</i>		
9112.10	- Cajas y envolturas similares de metal	[CP]  [CP o cambio desde mecanismos “en blanco” a productos terminados clasificados en la misma subpartida] [CSP]		Presentado al CNO para que se tome una decisión
9112.80	- Las demás cajas y envolturas similares	[CP]  [CP o cambio desde mecanismos “en blanco” a productos terminados clasificados en la misma subpartida] [CSP]		Presentado al CNO para que se tome una decisión
9112.90	- Partes	CP		Decisión de la Categoría 1
<b>91.13</b>	<b>Pulseras para reloj y sus partes</b>	<i>Según lo indicado para las subpartidas</i>		
9113.10	- De metal precioso o chapado de metal precioso (plaqué)	[CP]  (o cambio desde mecanismos “en blanco” a productos terminados clasificados en la misma subpartida) (o cambio desde partes a productos terminados clasificados en la misma subpartida (		Presentado al CNO para que se tome una decisión

Número de código del SA	Descripción de los productos	Criterios de origen	Notas	Comentarios
A	B	C	D	E
9113.20	- De metal común, incluso dorado o plateado	[CP] (o cambio desde mecanismos “en blanco” a productos terminados clasificados en la misma subpartida) (o cambio desde partes a productos terminados clasificados en la misma subpartida (		Presentado al CNO para que se tome una decisión
9113.90	- Las demás	<i>Según lo indicado para las subpartidas divididas</i>		
ex-9113.90 (a)	<u>Pulseras para reloj, sin montar</u>	[CP], [CP, siempre y cuando los productos se ensamblen completamente en un país]		Presentado al CNO para que se tome una decisión
ex- 9113.90 (b)	<u>Pulseras para reloj, sin montar</u>	[CP], [excepto desde las partidas 50.07, 51.11 a 51.13, 52.08 a 52.12, 53.09 a 53.11, 54.07 a 54.08, 55.12 a 55.16, 56.03, 58.01 a 58.02, 58.06, 58.09, 59.03, 59.06 a 59.07, 60.01 a 60.02 y desde la subpartida 6307.90]		Presentado al CNO para que se tome una decisión
91.14	<b>Las demás partes de aparatos de relojería.</b>	[CP] (o cambio desde mecanismos “en blanco” a productos terminados clasificados en las mismas subpartidas (		Presentado al CNO para que se tome una decisión

Guía de terminología

Si la norma se presenta para la partida:

Para la partida:

CP - cambio a esta partida desde cualquier otra partida

Para la partida dividida:

CP - cambio a esta partida dividida desde cualquier otra partida (NB. se excluye el cambio desde otras divisiones de esta partida)

CSP - cambio a esta partida dividida desde cualquier otra partida o desde otras divisiones de esta partida.

Si la norma se presenta para la subpartida:

Para la subpartida:

CSP - cambio a esta subpartida desde cualquier otra subpartida

Para la subpartida dividida:

CSP - cambio a esta subpartida dividida desde cualquier otra subpartida (NB. se excluye el cambio desde otras divisiones de esta subpartida)

CSPD - cambio a esta subpartida dividida desde cualquier otra subpartida o desde otras divisiones de esta subpartida