

# ORGANIZACIÓN MUNDIAL DEL COMERCIO

G/RO/45/Add.10/Rev.2  
16 de noviembre de 2001

(01-5827)

---

Comité de Normas de Origen

## TEXTO DE NEGOCIACIÓN INTEGRADO PARA EL PROGRAMA DE TRABAJO DE ARMONIZACIÓN

### CAPÍTULOS 68 A 70 (PRODUCTOS CERÁMICOS Y VIDRIO)

#### Nota de la Secretaría

#### Revisión

1. En la reunión celebrada el 10 de mayo de 1996, el Comité de Normas de Origen (denominado en adelante el Comité o CNO) decidió establecer un texto de negociación integrado para el programa de trabajo de armonización. El primer texto de negociación fue distribuido con la signature G/RO/W/13 (24 de mayo de 1996) y se actualizó periódicamente (G/RO/W/13/Rev.1 a 3 y G/RO/W/13/Rev.3/Add.1 y 2). Con la signature G/RO/41 (3 de septiembre de 1999) se distribuyó una versión más consolidada del texto de negociación integrado, la cual también se ha ido actualizando periódicamente (JOB(99)/5869, JOB(99)/7617, JOB(00)/1573, JOB(00)/3230, JOB(00)/5207 y JOB(00)/7194).
2. En el documento que se adjunta figura la última actualización del texto de negociación sobre los capítulos 68 a 70; en él se reflejan los avances del Comité en septiembre/octubre de 2001.

CUESTIONES POR DECIDIR, CAPÍTULOS 68 A 70

CUESTIÓN N° 1: FABRICACIÓN DE PRODUCTOS BARNIZADOS O ESMALTADOS DE LA PARTIDA 69.08 A PARTIR DE PRODUCTOS SIN BARNIZAR NI ESMALTAR DE LA PARTIDA 69.07.

OPCIÓN A: ~~— Sí~~

~~1. Se considera que el esmaltado de las baldosas de cerámica confiere origen. Se trata de un proceso complejo en el que se aplica a los insumos un tratamiento de calor intenso en condiciones controladas. Como consecuencia de esta operación, los productos finales adquieren nuevas propiedades y nuevos usos. Una norma de origen de "CP" es apropiada para los productos de cerámica esmaltados de la partida 69.08 obtenidos a partir de productos de cerámica sin esmaltar de la partida 69.07. (AUS)(CH)(CH)(DOM.REP)(JPN)(KOR)(PHI)~~

OPCIÓN B: ~~— No~~

~~2. El proceso de esmaltado no constituye una transformación sustancial. No aporta ningún cambio significativo a las características de los insumos. Por ejemplo, las baldosas para revestimiento siguen siendo baldosas para revestimiento, incluso después de la operación de esmaltado. Aunque los productos de cerámica de la partida 69.07 pasan a clasificarse en la partida 69.08 después del esmaltado, se considera que no se ha producido una transformación sustancial. Por tanto, la norma de origen aplicable a los productos de la partida 69.08 es "CP, excepto a partir de la partida 69.07". (CAN)(EC)(US)(EGY)(MEX)~~

~~Códigos correspondientes del SA:~~

~~3. Partida 69.08: Placas y baldosas, de cerámica, barnizadas o esmaltadas, para pavimentación o revestimiento; cubos, dados y artículos similares, de cerámica, para mosaicos, barnizados o esmaltados, incluso con soporte.~~

~~4. Partida 69.07: Placas y baldosas, de cerámica, sin barnizar ni esmaltar, para pavimentación o revestimiento; cubos, dados y artículos similares, de cerámica, para mosaicos, sin barnizar ni esmaltar, incluso con soporte.~~

~~Documentos de referencia:~~

~~5. Doc. 40.245 (Anexos F/1 y F/2), doc. 41.491~~

CUESTIÓN N° 2: PRODUCCIÓN DE VIDRIO DESBASTADO O PULIDO POR UNA DE LAS DOS CARAS DE LA PARTIDA 70.05 A PARTIR DE VIDRIO SIN DESBASTAR NI PULIR DE LAS PARTIDAS 70.03 Ó 70.04.

OPCIÓN A: ~~— Sí~~

~~6. Se considera que el desbastado y el pulido del vidrio confieren origen. Estos procesos otorgan nuevas propiedades y nuevos usos a los productos resultantes. Por consiguiente, una norma de "CP" es adecuada para la partida 70.05 con el fin de reflejar que el cambio a vidrio desbastado o pulido por una de las dos caras de la partida 70.05 a partir de vidrio sin desbastar ni pulir de las partidas 70.03 ó 70.04 constituye una transformación sustancial. (CAN)(CH)(CH)(DOM.REP)(JPN)~~

OPCIÓN B: No

7. El cambio de vidrio sin desbastar ni pulir de las partidas 70.03 ó 70.04 a vidrio desbastado o pulido por una de las dos caras de la partida 70.05 no se considera una transformación sustancial. Independientemente de la operación de desbastado o pulido, las características básicas del vidrio no cambian. La norma de origen aplicable a la partida 70.05 es: "CP, excepto a partir de las partidas 70.03 y 70.04", para reflejar que el vidrio desbastado o pulido de esa partida se puede obtener de productos de otras partidas pero no de los de las partidas 70.03 ó 70.04. **(AUS)(EC)(KOR)(PHI)(US)(EGY)(MEX)**

Códigos correspondientes del SA:

8. Partida 70.05: Vidrio flotado y vidrio desbastado o pulido por una de las dos caras, en placas u hojas, incluso con capa absorbente, reflectante o antirreflectante, pero sin trabajar de otro modo.

9. Partida 70.03: Vidrio colado en placas, hojas o perfiles, incluso con capa absorbente, reflectante o antirreflectante pero sin trabajar de otro modo. Partida 70.04: Vidrio estirado o soplado, en hojas, incluso con capa absorbente, reflectante o antirreflectante, pero sin trabajar de otro modo.

Documentos de referencia:

Doc. 40.245 (Anexos F/1 y F/2), Doc. 41.491

CUESTIÓN N° 3: PRODUCCIÓN DE CUERDAS Y CORDONES, INCLUSO TRENZADOS (SUBPARTIDA 6812.30) A PARTIR DE CUALQUIER OTRA SUBPARTIDA

OPCIÓN A: ~~—Sí~~

~~10. La producción de cuerdas y cordones de amianto de la subpartida 6812.30 a partir de cualquier insumo, por ejemplo hilado de amianto de la subpartida 6812.20, implica un número de operaciones de transformación suficientes para que pueda considerarse una transformación sustancial. La norma aplicable es "CSP". **(CH)(CHI)(DOM.REP)(IND)(KOR)(PHI)**~~

OPCIÓN B: ~~—No~~

~~11. La producción de cuerdas y cordones de amianto a partir de cualquier material de amianto, por ejemplo, fibras de amianto o las simplemente seleccionadas por longitud, batidas o limpiadas de la partida 25.24, constituye una transformación sustancial. La norma aplicable es "CP". **(PHI)**~~

OPCIÓN C: No

12. Pueden conferir origen los cambios realizados en fibras de amianto con un trabajo superior al batido, triado o clasificado, o limpiado (clasificadas en las subpartidas 6812.10 y 6812.90) para obtener cuerdas y cordones de amianto.

Sin embargo, la transformación de hilados de amianto de la subpartida 6812.20 en cuerdas o cordones de la subpartida 6812.30 conlleva operaciones simples que no constituyen una transformación sustancial de los insumos.

Por consiguiente, la norma de origen aplicable es "CSP, excepto a partir de la subpartida 6812.20". **(CAN)(EC)(JPN)(NOR)(US)**

Código correspondiente del SA:

6812.30

CUESTIÓN N° 4: OBTENCIÓN DE HILADOS DE FIBRA DE VIDRIO A PARTIR DE MECHAS DE FIBRA DE VIDRIO O HILADOS CORTADOS, DE LONGITUD SUPERIOR A 50 mm

OPCIÓN A: ~~—~~ Sí

~~13. Los hilados de fibra de vidrio y las mechas de fibra de vidrio o los hilados cortados de longitud superior a 50 mm están clasificados en la misma subpartida 7019.19.~~

~~— La obtención de hilados de fibra de vidrio a partir de mechas o hilados cortados de fibra de vidrio lleva consigo un número suficiente de tratamientos para constituir una transformación sustancial del insumo. La norma aplicable es “CSPD”. (AUS)(CAN)(CH)(CHI)(DOM.REP)(NOR)(HK)(IND)(KOR)(PHI)(US)~~

OPCIÓN B: ~~—~~ No

~~14. La obtención de hilados de fibra de vidrio a partir de mechas o hilados cortados de fibra de vidrio no se puede considerar una transformación sustancial. Ésta solo tendrá lugar cuando los productos de la subpartida 7019.19 se fabriquen partiendo directamente de los insumos (p.ej. los desechos de vidrio o el vidrio en masa) clasificados en otras partidas. La norma aplicable a los productos de esta subpartida es “CP”. (EC)~~

~~Código correspondiente del SA:~~

~~ex 7019.19 a)~~

CUESTIÓN N° 5: OBTENCIÓN DE TEJIDOS DE FIBRA DE VIDRIO DE LAS SUBPARTIDAS 7019.51 A 7019.59 A PARTIR DE HILADOS DE FIBRA DE OTRAS SUBPARTIDAS

OPCIÓN A: Sí

~~15. La obtención de tejidos de fibra de vidrio de las subpartidas 7019.51, 7019.52 ó 7019.59 a partir de otras subpartidas, por ejemplo el hilado de fibra de vidrio de la subpartida 7019.19, constituye una transformación sustancial puesto que requiere operaciones de fabricación de tejidos que transforman substancialmente los insumos para dar lugar a un producto nuevo y diferente. La norma aplicable a esta transformación es “CSP”. (JPN) (US) (CAN) (MEX)(HK)(KOR)(IND)(FIJ)(PHI)(CH)(AUS)(CHI)(DOM.REP)~~

OPCIÓN B: ~~—~~ Sí, siempre que:

~~16. La obtención de tejidos de fibra de vidrio de las subpartidas 7019.51, 7019.52 ó 7019.59 a partir de fibras de vidrio de las subpartidas 7019.19 y 7019.90 se considera una transformación sustancial. La obtención de tejidos a partir de productos de otras subpartidas no debe recibir tal consideración. La norma de origen propuesta es “CSP a partir de las fibras de las subpartidas 7019.19 y 7019.90”. (EC)~~

~~OPCIÓN C: — No~~

~~17. La obtención de tejidos de fibra de vidrio de las subpartidas 7019.51, 7019.52 ó 7019.59 a partir de materiales clasificados en cualquier otra partida, por ejemplo los desechos de vidrio o vidrio en masa de la partida 70.01, constituye una transformación sustancial. Sin embargo, la obtención de estos tejidos a partir de productos de otras subpartidas de la partida 70.19 no constituye una transformación sustancial. La norma aplicable es "CP".~~

Códigos correspondientes del SA:

7019.51, 7019.52, 7019.59

~~CUESTIÓN N° 6: — OBTENCIÓN DE ARTÍCULOS DE FIBRA DE VIDRIO CLASIFICADOS EN LA SUBPARTIDA 7019.90 A PARTIR DE PRODUCTOS CLASIFICADOS EN OTRA SUBPARTIDA~~

~~OPCIÓN A: — Sí~~

~~18. La subpartida 7019.90 comprende una gran variedad de productos de fibra de vidrio que no están clasificados en otras subpartidas. La obtención de artículos de fibra de vidrio de la subpartida 7019.90 a partir de productos de cualquier otra subpartida constituye una transformación sustancial puesto que los productos resultantes adquieren un uso y unas características que difieren de los insumos. La norma de origen para los productos de esta subpartida es "CSP". (JPN) (US) (MEX) (HK)(KOR)(PHI)(CHD)(IND)(FIJ)(CH)(DOM.REP)~~

~~OPCIÓN B: — Sí, siempre que:~~

~~19. La obtención de productos de la subpartida 7019.90 a partir de tejidos de fibra de vidrio de las subpartidas 7019.40, 7019.51, 7019.52 ó 7019.59 no se considera como una transformación sustancial porque la transformación se consigue mediante operaciones menores. Sin embargo, una transformación a partir de telas sin tejer clasificadas en otras subpartidas puede constituir una transformación sustancial. Por consiguiente, la norma de origen que se sugiere para esta subpartida es "CSP, excepto a partir de las subpartidas 7019.40, 7019.51, 7019.52 ó 7019.59". (CAN)~~

~~OPCIÓN C: — Sí, siempre que:~~

~~20. Los productos de la subpartida 7019.90 se pueden agrupar en a) artículos de fibra de vidrio, y b) los demás. En el caso de a) la norma de origen aplicable es "cambios a partir de fibras de vidrio o hilados de fibra de vidrio de cualquier subpartida", y en el de b) la norma de origen propuesta es "CP". (EC)~~

Códigos correspondientes del SA:

ex 7019.90 a), ex 7019.90 b)

~~OPCIÓN D: — No~~

~~21. La obtención de artículos de fibra de vidrio de la subpartida 7019.90 a partir de productos de cualquier otra partida constituye una transformación sustancial, puesto que los productos resultantes difieren significativamente de los insumos, por ejemplo, los desechos de vidrio o el vidrio en masa clasificados en la partida 70.01. La norma aplicable a los productos de esta subpartida es "CP".~~

CUESTIÓN N° 7: OBTENCIÓN DE ARTÍCULOS DE LA PARTIDA 68.13 PARA EMBRAGUES, FRENOS O ARTÍCULOS SIMILARES UTILIZANDO GUARNICIONES DE FRICCIÓN CLASIFICADAS EN LA MISMA PARTIDA

OPCIÓN A: Sí

~~22. La partida 68.13 comprende tanto las guarniciones de fricción en formas primarias (hojas, rollos, tiras, discos, arandelas, plaquitas, etc.) como los artículos elaborados a partir de dichos materiales para su uso como guarniciones para frenos, discos de embrague, etc. de vehículos o máquinas. La obtención de estos artículos a partir de guarniciones de fricción en formas primarias conlleva un trabajo suficiente como para constituir una transformación sustancial.~~

~~23. La norma aplicable a los artículos de esta partida es “CPD”. (US) (CAN) (CH) (KOR) (PHI)~~

OPCIÓN B: No

~~24. La obtención de artículos de la partida 68.13 para embragues, frenos o artículos similares a partir de guarniciones de fricción clasificadas en la misma partida no constituye una transformación sustancial. Se puede conferir origen a estos artículos cuando se obtienen de materiales clasificados en otras partidas.~~

~~25. La norma aplicable es “CP”. (AUS) (COL) (CH) (JPN) (MEX) (EC) (DOM.REP)~~

Código correspondiente del SA:

~~ex 68.13 a)~~

CUESTIÓN N° 8: CONVERSIÓN DE PASTA DE LOZA EN PRODUCTOS VIDRIADOS

OPCIÓN A: Sí

~~26. La obtención de productos vidriados de cerámica o porcelana a partir de pasta de loza conlleva las siguientes operaciones: en primer lugar, se superponen cuatro capas en la pasta de loza sin vidriar: vidriado, dextrina, colores y barniz. Si el vidriado se encuentra ya sobre la pasta de loza, deberá conocerse con exactitud la composición del mismo. Se introduce la pasta de loza en un horno y luego las cuatro capas se funden o queman (dextrina) y se integran en la pasta de loza. La temperatura debe ajustarse en el horno con arreglo al material de coloreado utilizado. El coloreado requiere operaciones precisas de cocción y control con objeto de no comprometer la intensidad de los colores y, por lo tanto, la calidad del producto entero. Los pigmentos colorantes, los óxidos metálicos y los aditivos deberán elegirse de modo que se tengan en cuenta las posibles reacciones entre sí, así como con el vidriado. La pasta de loza pintada debe ser resistente para su limpieza cotidiana y debe contar con propiedades específicas de resistencia contra la corrosión térmica, mecánica y química. El productor debe tener conocimientos técnicos específicos para el logro de tales objetivos.~~

~~27. Con la aplicación de pintura, vidriado, dextrina y barniz con arreglo a técnicas específicas de diseño, la pasta de loza es objeto de transformación sustancial y adquiere el carácter de un producto nuevo con usos propios.~~

~~28. La norma aplicable es:~~

~~CP o cambio dentro de esta partida mediante la cocción de los colores y el barniz que forman parte de la pasta de loza (CH) (JPN) (CAN) (KOR) (PHI)~~

## OPCIÓN B: No

29. Las operaciones de pintura, coloreado o decoración y el subsiguiente vidriado realizados en la pasta de loza no cambian significativamente las características y usos de los productos de cerámica o porcelana de las partidas 69.11 y 69.12.

30. En realidad, la funcionalidad del producto se determina cuando el producto es aún pasta de loza. En el proceso de fabricación consistente en la utilización de arcilla para moldear un objeto, la cocción del revestimiento de esmalte cerámico, el vidriado/coloración/decoración/esmaltado/cocción, hasta la venta del producto, el paso crucial que otorga funcionalidad es la cocción del revestimiento de esmalte. La cocción del revestimiento de esmalte da lugar al producto de pasta de loza. Con anterioridad a ese paso, la arcilla se puede remodelar para obtener otro producto. La funcionalidad de ese producto se determina después de la cocción del revestimiento de esmalte. Sólo se puede alterar su color y características decorativas y, por lo tanto, sólo se alteran marginalmente su coste/valor. La decoración no constituye una transformación sustancial del producto.

31. La norma aplicable a los productos de las partidas 69.11 y 69.12 es:

CP (EC)(MEX)(US)(TH)(AUS)(CHI)(NOR)(DOM.REP)

Códigos correspondientes del SA:

69.11 y 69.12

Documentos de referencia:

41.711, 42.566

~~CUESTIÓN N° 9: OBTENCIÓN DE OBJETOS DE VIDRIO CORTADO DE LA PARTIDA 70.10 A PARTIR DE VIDRIO SIN CORTAR ( SIN TALLAR, GRABAR, PULIR, ETC.) DE LA MISMA PARTIDA~~

~~OPCIÓN A: Sí, siempre que:~~

~~32. El corte de vidrio sin cortar puede o no suponer una transformación sustancial, según la medida o la complejidad del corte efectuado. Generalmente, los esbozos de vidrio tienen bordes bastos y aún no han sido objeto de operaciones de corte, pulido u otra transformación. Son productos intermedios que no pueden ser vendidos en este estado. La operación de corte transforma los esbozos en artículos finales y les confiere sus propiedades esenciales con valor añadido. Sin embargo, algunos artículos de vidrio pueden experimentar meras operaciones de acabado que sólo sirven para quitar la aspereza restante a partir del moldeado o para mejorar el aspecto del material de vidrio. Éstas no son transformaciones sustanciales y no deben conferir origen.~~

~~33. Por otra parte, el término "corte" no tiene una definición estándar en la industria. Contempla muchas operaciones tales como el corte en el sentido amplio, el tallado, el grabado, el pulido, etc. Para permitir la distinción entre transformación sustancial y simple de artículos de vidrio, la norma de origen para artículos de vidrio de la partida 70.10 que han sido objeto de corte debe expresarse así:~~

~~CP o cambio a esta partida dividida cuando el cambio se obtenga por corte de manufacturas de vidrio sin cortar (sin grabar, tallar, pulir, etc.), y si el valor añadido por el corte y la incorporación de material originario representa al menos el 50 por ciento del precio ex fábrica del producto. (EC) (TH)(KOR)(US)~~

**OPCIÓN B: No**

34. La obtención de vidrio cortado de la partida 70.10 a partir de vidrio sin cortar de la misma partida no constituye una transformación sustancial. El corte y pulido son operaciones normales en la producción de vidrio, y tienen lugar en la manufactura del esbozo de vidrio, excepto en las operaciones de tipo "industria casera" o "industria de estudio". No obstante, podrá conferirse origen al vidrio cortado de esta partida si se produce con insumos clasificados en otras partidas.

35. La norma aplicable es:

~~CP (AUS) (CHI) (DOM.REP)~~

Código correspondiente del SA:

ex 70.10 a)

Documento de referencia:

41.646

**CUESTIÓN N° 10: OBTENCIÓN DE OBJETOS DE VIDRIO CORTADO DE LA PARTIDA 70.13 A PARTIR DE VIDRIO SIN CORTAR ( SIN TALLAR, GRABAR, PULIR, ETC.) DE LA MISMA PARTIDA**

**OPCIÓN A: Sí, siempre que:**

36. El corte de vidrio sin cortar puede o no suponer una transformación sustancial, según la medida o la complejidad del corte efectuado. Generalmente, los esbozos de vidrio tienen bordes bastos y aún no han sido objeto de operaciones de corte, pulido u otra transformación. Son productos intermedios que no pueden ser vendidos en este estado. La operación de corte transforma los esbozos en artículos finales y les confiere sus propiedades esenciales con valor añadido. Sin embargo, algunos artículos de vidrio pueden experimentar meras operaciones de acabado que sólo sirven para quitar la aspereza restante a partir del moldeado o para mejorar el aspecto del material de vidrio. Éstas no son transformaciones sustanciales y no deben conferir origen.

37. Por otra parte, el término "corte" no tiene una definición estándar en la industria. Contempla muchas operaciones tales como el corte en el sentido amplio, el tallado, el grabado, el pulido, etc. Para permitir la distinción entre transformación sustancial y simple de artículos de vidrio, la norma de origen para artículos de vidrio de la partida 70.13 que han sido objeto de corte debe expresarse así:

~~CP o cambio a esta partida dividida cuando el cambio se obtenga por corte de manufacturas de vidrio sin cortar (sin grabar, tallar, pulir, etc.), y si el valor añadido por el corte y la incorporación de material originario representa al menos el 50 por ciento del precio ex fábrica del producto. (EC) (KOR)~~

**OPCIÓN B: No**

38. La obtención de vidrio cortado de la partida 70.13 a partir de vidrio sin cortar (sin grabar, tallar, pulir, etc.) de la misma partida no constituye una transformación sustancial.

39. La norma aplicable es:

~~CP o el corte y pulido sustanciales de esbozos de vidrio sin cortar ni pulir de la partida 70.13 en el mismo país se considera que confieren origen. (US) (TH)~~

**OPCIÓN C: No**

~~40. El corte y pulido son operaciones normales en la producción de vidrio. La obtención de vidrio cortado de esta partida a partir de vidrio sin cortar de la misma partida no constituye una transformación sustancial.~~

~~La norma aplicable es:~~

~~CP (AUS) (CAN) (MEX) (PHI) (DOM, REP)~~

~~Código correspondiente del SA:~~

~~ex 70.13 a)~~

~~Documento de referencia:~~

~~41.646~~

~~CUESTIÓN N° 11: OBTENCIÓN DE VIDRIO CORTADO Y PULIDO DE LA PARTIDA 70.13 A PARTIR DE ESBOZOS DE VIDRIO SIN CORTAR NI PULIR DE LA MISMA PARTIDA~~

**OPCIÓN A: Sí**

~~41. La conversión de esbozos sin cortar ni pulir de la partida 70.13 en vidrio cortado y pulido de la misma partida por corte y pulido sustanciales constituye una transformación sustancial.~~

~~42. La norma aplicable es:~~

~~CP o el corte y pulido sustancial de esbozos de vidrio sin cortar ni pulir de la partida 70.13 en el mismo país se considera que confiere origen. (US) (TH)~~

**OPCIÓN B: Sí, siempre que:**

~~43. La operación de corte transforma los esbozos en artículos finales y les confiere sus propiedades esenciales con valor añadido. Sin embargo, algunos artículos de vidrio pueden ser objeto de meras operaciones de acabado que sólo sirven para quitar la aspereza restante a partir del moldeado o para mejorar el aspecto del material de vidrio. Éstas no son transformaciones sustanciales y no deben conferir origen. Por consiguiente, el mero corte puede no ser suficiente para conferir origen, siendo necesaria una prueba de valor añadido.~~

~~44. La norma aplicable es:~~

~~CP o cambio a esta partida dividida cuando el cambio se obtenga por corte de manufacturas de vidrio sin cortar (sin grabar, tallar, pulir, etc.), y si el valor añadido por el corte y la incorporación de material originario representa al menos el 50 por ciento del precio ex fábrica del producto. (EC) (KOR)~~

**OPCIÓN C: No**

~~45. Respecto al vidrio de la partida 70.13, ni el corte ni el corte y pulido pueden dar lugar a la transformación sustancial de los insumos. No obstante, podrá conferirse origen al vidrio cortado de esta partida si se produce con insumos clasificados en otras partidas.~~

46. La norma aplicable es:

CP (AUS) (CAN) (MEX) ~~(DOM. REP)~~ ~~(PHI)~~

Código correspondiente del SA:

~~ex 70.13 b)~~

Documento de referencia:

41.646

CUESTIONES N<sup>os</sup> 9, 10 Y 11: OBTENCIÓN DE VIDRIO CORTADO (Y PULIDO) A PARTIR DE VIDRIO SIN CORTAR (NI PULIR) DE LA MISMA PARTIDA

OPCIÓN A: Sí, siempre que:

47. La norma de origen aplicable es: CP o cambio a esta partida dividida cuando el cambio se obtenga por corte de manufacturas de vidrio sin cortar (sin grabar, tallar, pulir, etc.), y si el valor añadido por el corte y la incorporación de material originario representa al menos el 50 por ciento del precio ex fábrica del producto. (EC)(KOR)

OPCIÓN B: Sí, siempre que:

48. La norma de origen aplicable es: CP o el corte y pulido sustanciales de esbozos de vidrio sin cortar ni pulir de la partida 70.13 en el mismo país confiere origen. (US) (THA) (DOM)

OPCIÓN C: No.

49. La norma de origen aplicable es CP (AUS)(CAN)(MEX)(PHI)

Códigos correspondientes del SA:

~~ex 70.10 a), ex 70.13 a) y b)~~

Documento de referencia:

41.646

CUESTIÓN N<sup>o</sup> 12: EL RECORTE O DESBARBADO DE TEJIDOS O DE ARTÍCULOS DE FIBRA DE VIDRIO NO CONSTITUYE UNA TRANSFORMACIÓN SUSTANCIAL, AUNQUE HAYA CAMBIO DE SUBPARTIDA ARANCELARIA

Propuesta de Nota de capítulo

~~50. "Respecto a las subpartidas 7019.51 a 7019.90, las normas de cambio de subpartida no se aplicarán a los cambios resultantes exclusivamente del desbarbado o del corte".~~

~~OPCIÓN A: Sí~~

~~51. Esta Nota de capítulo es aceptable, ya que el desbarbado, que consiste en suprimir las asperezas, y el recorte de tejidos o de manufacturas en fibra de vidrio son operaciones simples que no pueden conferir origen aun cuando haya cambio de subpartida arancelaria (US) (CAN) (CHI) (JPN) (MEX) (EC).~~

~~OPCIÓN B: No~~

~~52. — Esta Nota de capítulo no es aceptable, ya que el desbarbado y el recorte de tejidos o de manufacturas en fibra de vidrio confieren origen cuando hay cambio de subpartida arancelaria. Esta Nota de capítulo es innecesaria; las normas de origen previstas en los cuadros son suficientes (IND).~~

~~OPCIÓN C: No~~

~~53. — Esta Nota de capítulo es innecesaria porque la cuestión del desbarbado y el recorte ya se contempla en las subpartidas. (EC)~~

Códigos correspondientes del SA:

7019.51, 7019.52, 7019.59, 7019.90.



## CAPÍTULO 68

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
Capítulo 68	Manufacturas de piedra, yeso fraguable, cemento, amianto (asbesto), mica o materias análogas			
68.01	Adoquines, encintados (bordillos) y losas para pavimentos, de piedra natural (excepto la pizarra)	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
68.02	Piedras de talla o de construcción trabajadas (excluida la pizarra) y sus manufacturas, excepto las de la partida N° 68.01; cubos, dados y artículos similares para mosaicos de piedra natural (incluida la pizarra), aunque estén sobre soporte; gránulos, tasquiles (fragmentos) y polvo de piedra natural (incluida la pizarra), coloreados artificialmente	<i>Según se indica para las subpartidas.</i>		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
6802.10	- Losetas, cubos, dados y artículos similares, incluso de forma distinta a la cuadrada o rectangular, en los que la superficie mayor pueda inscribirse en un cuadrado de lado inferior a 7 cm; gránulos, tasquiles (fragmentos) y polvo, coloreados artificialmente.	<i>Según se indica para las subpartidas divididas</i>		
ex 6802.10 a)	-- <u>Gránulos, tasquiles (fragmentos) y polvo, coloreados artificialmente (incluida la pizarra)</u>	CP, excepto a partir de gránulos, tasquiles y polvo de pizarra de la partida 25.14, o de las subpartidas 2517.41 ó 2517.49.		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
ex 6802.10 b)	-- <u>Los demás</u>  - Las demás piedras de talla o de construcción y sus manufacturas simplemente talladas o aserradas, con superficie plana o lisa:	CSP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6802.21	-- Mármol, travertinos y alabastro	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6802.22	-- Las demás piedras calizas	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6802.23	-- Granito	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6802.29	-- Las demás piedras	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6802.91	- Los demás: -- Mármol, travertinos y alabastro	CSP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6802.92	-- Las demás piedras calizas	CSP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
6802.93	-- Granito	CSP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6802.99	-- Las demás piedras	CSP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
<b>68.03</b>	<b>Pizarra natural trabajada y manufacturas de pizarra natural o aglomerada</b>	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 68.03 a)	- <u>Manufacturas de pizarra natural</u>	CPD		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
ex 68.03 b)	- <u>Las demás</u>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
<b>68.04</b>	<b>Muelas y artículos similares, sin bastidor, para moler, desfibrar, triturar, afilar, pulir, rectificar, cortar o trocear, piedras de afilar o pulir a mano, y sus partes, de piedra natural, de abrasivos naturales o artificiales aglomerados o de cerámica, incluso con partes de otras materias</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6804.10	- Muelas para moler o desfibrar	<i>Según se indica para la partida.</i>		
6804.21	- Las demás muelas y artículos similares:			
6804.22	-- De diamante natural o sintético, aglomerado			
6804.23	-- De los demás abrasivos aglomerados o de cerámica			
6804.30	- Piedras de afilar o pulir a mano			

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
<b>68.05</b>	<b>Abrasivos naturales o artificiales en polvo o gránulos con soporte de materia textil, papel, cartón u otras materias, incluso recortados, cosidos o unidos de otra forma</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6805.10	- Con soporte constituido solamente por tejido de materia textil	<i>Según se indica para la partida.</i>		
6805.20	- Con soporte constituido solamente por papel o cartón			
6805.30	- Con soporte de otras materias			
<b>68.06</b>	<b>Lana de escoria, de roca y lanas minerales similares; vermiculita dilatada, arcilla dilatada, espuma de escoria y productos minerales similares dilatados; mezclas y manufacturas de materias minerales para aislamiento térmico o acústico o para la absorción del sonido, excepto de las de las partidas 68.11, 68.12 o del capítulo 69</b>	CSP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
6806.10	- Lana de escoria, de roca y lanas minerales similares, incluso mezcladas entre sí, en masas, hojas o enrolladas	<i>Según se indica para la partida.</i>		
6806.20	- Vermiculita dilatada, arcilla dilatada, espuma de escoria y productos minerales similares dilatados, incluso mezclados entre sí			
6806.90	- Los demás			
<b>68.07</b>	<b>Manufacturas de asfalto o de productos similares (por ejemplo: pez de petróleo, brea).</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6807.10	- En rollos	<i>Según se indica para la partida.</i>		
6807.90	- Las demás			
<b>68.08</b>	<b>Paneles, placas, losetas, bloques y artículos similares, de fibra vegetal, paja o viruta, de plaquitas o partículas, o de aserrín o demás desperdicios de madera, aglomerados con cemento, yeso fraguable u otro aglutinante mineral</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
<b>68.09</b>	<b>Manufacturas de yeso fraguable o de preparaciones a base de yeso</b>	CSP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
6809.11  6809.19 6809.90	- Placas, hojas, paneles, losetas y artículos similares, sin adornos: -- Revestidos o reforzados exclusivamente con papel o cartón -- Los demás - Las demás manufacturas	<i>Según se indica para la partida.</i>		
<b>68.10</b>	<b>Manufacturas de cemento, hormigón o piedra artificial, incluso armadas</b> - Tejas, losetas, losas, ladrillos y artículos similares:	<i>Según se indica para las subpartidas.</i>		
6810.11	-- Bloques y ladrillos para la construcción	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6810.19	-- Los demás	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
	- Las demás manufacturas:			
6810.91	-- Elementos prefabricados para la construcción o ingeniería civil	CSP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6810.99	-- Las demás	CSP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
<b>68.11</b>	<b>Manufacturas de amianto-cemento, celulosa-cemento o similares</b>	CSP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6811.10 6811.20	- Placas onduladas - Las demás placas, paneles, losetas, tejas y artículos similares	<i>Según se indica para la partida.</i>		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
6811.30	- Tubos, fundas y accesorios de tubería			
6811.90	- Las demás manufacturas:	<i>Según se indica para la partida.</i>		
<b>68.12</b>	<b>Amianto (asbesto) en fibras trabajado; mezclas a base de amianto o a base de amianto y carbonato de magnesio; manufacturas de estas mezclas o de amianto (por ejemplo: hilados, tejidos, prendas de vestir, sombreros y demás tocados, calzado, juntas), incluso armadas, excepto las de las partidas 68.11 ó 68.13</b>	<i>Según se indica para las subpartidas.</i>		
6812.10	- Amianto en fibras trabajado; mezclas a base de amianto o a base de amianto y carbonato de magnesio	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6812.20	- Hilados	CSP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6812.30	- Cuerdas y cordones, incluso trenzados	<del>[CP] (PHI)</del> [CSP] [CSP, excepto a partir de 6812.20] (JPN) (US)		<b>Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.269)</b>  Cuestión N° 3
6812.40	- Tejidos, incluso de punto	CSP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6812.50	- Prendas y complementos (accesorios) de vestir, calzado y sombreros y demás tocados	CSP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
6812.60	- Papel, cartón y fieltro	CSP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6812.70	- Hojas de amianto y elastómeros, comprimidos, para juntas, incluso presentadas en rollos	CSP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6812.90	- Las demás	CSP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
<b>68.13</b>	<b>Guarniciones de fricción (por ejemplo: hojas, rollos, tiras, segmentos, discos, arandelas, plaquitas) sin montar, para frenos, embragues o cualquier órgano de frotamiento, a base de amianto (asbesto), de otras sustancias minerales o de celulosa, incluso combinadas con textiles u otras materias</b>	CP		
6813.10	- Guarniciones para frenos	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
6813.90	- Las demás			
<b>68.14</b>	<b>Mica trabajada y manufacturas de mica, incluida la mica aglomerada o reconstituida, incluso con soporte de papel, cartón u otras materias</b>	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 68.14 a)	- <u>Manufacturas de mica</u>	CPD		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
ex 68.14 b)	- <u>Las demás</u>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
6814.10	- Placas, hojas y tiras de mica aglomerada o reconstituida, incluso con soporte	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
6814.90	- Las demás			
<b>68.15</b>	<b>Manufacturas de piedra o demás materias minerales (incluidas las fibras de carbono y sus manufacturas y las manufacturas de turba), no expresadas ni comprendidas en otras partidas</b>	<i>Según se indica para las subpartidas y las subpartidas divididas</i>		
6815.10	- Manufacturas de grafito o de otros carbonos, para usos distintos de los eléctricos	<i>Según se indica para las subpartidas divididas</i>		
ex 6815.10 a)	-- <u>Fibras de carbono</u>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
ex 6815.10 b)	-- <u>Las demás</u>	CSPD		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6815.20	- Manufacturas de turba	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
	- Las demás manufacturas:			
6815.91	-- Que contengan magnesita, dolomita o cromita	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6815.99	-- Las demás	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>

**CAPÍTULO 69**

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
<b>Capítulo 69</b>	<b>Productos cerámicos</b>			
<b>69.01</b>	<b>Ladrillos, placas, baldosas y otras piezas cerámicas de harinas silíceas fósiles (por ejemplo: Kieselguhr, tripolita, diatomita) o de tierras silíceas análogas</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
<b>69.02</b>	<b>Ladrillos, placas, baldosas y piezas cerámicas análogas de construcción, refractarios, excepto los de harinas silíceas fósiles o de tierras silíceas análogas</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6902.10	- Con un contenido de los elementos Mg, Ca o Cr, considerados aisladamente o en conjunto, superior al 50% en peso, expresado en MgO, CaO o Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<i>Según se indica para la partida.</i>		
6902.20	- Con un contenido de alúmina (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ), sílice (SiO <sub>2</sub> ) o de una mezcla o combinación de estos productos, superior al 50% en peso			
6902.90	- Los demás			

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
<b>69.03</b>	<b>Los demás artículos cerámicos refractarios (por ejemplo: retortas, crisoles, muflas, toberas, tapones, soportes, copelas, tubos, fundas o varillas), excepto los de harinas silíceas fósiles o de tierras silíceas análogas</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6903.10	- Con un contenido de grafito u otro carbono o de una mezcla de estos productos, superior al 50% en peso	<i>Según se indica para la partida.</i>		
6903.20	- Con un contenido de alúmina (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) o de una mezcla o combinación de alúmina y de sílice (SiO <sub>2</sub> ), superior al 50% en peso			
6903.90	- Los demás			
<b>69.04</b>	<b>Ladrillos de construcción, bovedillas, cubrevigas y artículos similares, de cerámica</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6904.10	- Ladrillos de construcción	<i>Según se indica para la partida.</i>		
6904.90	- Los demás			

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
69.05	Tejas, elementos de chimenea, conductos de humo, ornamentos arquitectónicos y otros artículos cerámicos de construcción	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
6905.10 6905.90	- Tejas - Los demás	<i>Según se indica para la partida.</i>		
69.06	Tubos, canalones y accesorios de tubería, de cerámica	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
69.07	Placas y baldosas, de cerámica, sin barnizar ni esmaltar, para pavimentación o revestimiento; cubos, dados y artículos similares, de cerámica, para mosaicos, sin barnizar ni esmaltar, incluso con soporte	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
6907.10  6907.90	- Plaquitas, cubos, dados y artículos similares, incluso de forma distinta de la cuadrada o rectangular, en los que la superficie mayor pueda inscribirse en un cuadrado de lado inferior a 7 cm - Los demás	<i>Según se indica para la partida.</i>		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
<b>69.08</b>	<b>Placas y baldosas, de cerámica, barnizadas o esmaltadas, para pavimentación o revestimiento; cubos, dados y artículos similares, de cerámica, para mosaicos, barnizados o esmaltados, incluso con soporte</b>	CP, excepto a partir de la partida 69.07		<b>Remitido al CNO para su decisión (Doc. 41.824) Cuestión N° 1</b>
6908.10	- Plaquitas, cubos, dados y artículos similares, incluso de forma distinta de la cuadrada o rectangular, en los que la superficie mayor pueda inscribirse en un cuadrado de lado inferior a 7 cm	<i>Según se indica para la partida.</i>		
6908.90	- Los demás			
<b>69.09</b>	<b>Aparatos y artículos, de cerámica, para usos químicos o demás usos técnicos; abrevaderos, pilas y recipientes similares, de cerámica, para uso rural; cántaros y recipientes similares de transporte o envasado</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6909.11	- Aparatos y artículos para usos químicos o demás usos técnicos: -- De porcelana	<i>Según se indica para la partida.</i>		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
6909.12  6909.19 6909.90	-- Artículos con una dureza equivalente a 9 o superior en la escala de Mohs -- Los demás - Los demás			
<b>69.10</b>	<b>Fregaderos, lavabos, pedestales de lavabo, bañeras, bidés, inodoros, cisternas, urinarios y aparatos fijos similares, de cerámica, para usos sanitarios</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6910.10  6910.90	- De porcelana  - Los demás	<i>Según se indica para la partida.</i>		
<b>69.11</b>	<b>Vajilla y demás artículos de uso doméstico, higiene o tocador, de porcelana</b>	[CP] (EC) (MEX) (US) (PHI) (TH) (AUS)		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.583) Cuestión N° 8
		<del>{CP o cambio dentro de esta partida mediante la cocción de los colores y el barniz que forman parte de la pasta de loza.} (CH) (JPN) (CAN)</del>		
6911.10  6911.90	- Artículos para el servicio de mesa o cocina - Los demás	<i>Según se indica para la partida.</i>		
<b>69.12</b>	<b>Vajilla y demás artículos de uso doméstico, higiene o tocador, de cerámica, excepto porcelana</b>	[CP] (EC) (MEX) (US) (PHI) (TH) (AUS)		<b>Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.583)</b> Cuestión N° 8

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
		<del>[CP o cambio dentro de esta partida mediante la cocción de los colores y el barniz que forman parte de la pasta de loza.] (CH) (JPN) (CAN)</del>		
<b>69.13</b>	<b>Estatuillas y demás artículos para adorno, de cerámica</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6913.10 6913.90	- De porcelana - Los demás	<i>Según se indica para la partida.</i>		
<b>69.14</b>	<b>Las demás manufacturas de cerámica</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
6914.10 6914.90	- De porcelana - Las demás	<i>Según se indica para la partida.</i>		

## CAPÍTULO 70

### Notas de capítulo

Respecto a las subpartidas 7019.51 a 7019.90, las normas de cambio de subpartida no se aplicarán a los cambios resultantes exclusivamente del desbarbado o del corte. **Remitido al CNO para su decisión (Doc.OC0012, cuestión N° 13)**

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
<b>Capítulo 70</b>	<b>Vidrio y sus manufacturas</b>			
<b>70.01</b>	<b>Desperdicios y desechos de vidrio; vidrio en masa</b>	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 70.01 a)	- <u>Desperdicios y desechos de vidrio</u>	Los desperdicios y desechos de vidrio serán originarios del país donde se derivan o recogen a partir de operaciones de fabricación o de transformación o de su consumo.		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
ex 70.01 b)	- <u>Vidrio en masa</u>	CPD		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
<b>70.02</b>	<b>Vidrio en bolas (excepto las microesferas de la partida 70.18), barras, varillas o tubos, sin trabajar</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
7002.10 7002.20 7002.31	- Bolas - Barras o varillas - Tubos: -- De cuarzo o demás sílices fundidos	<i>Según se indica para la partida</i>		
7002.32	-- De otro vidrio, con un coeficiente de dilatación lineal inferior o igual a $5 \times 10^{-6}$ por Kelvin, entre 0°C y 300°C	<i>Según se indica para la partida</i>		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7002.39	-- Los demás			
<b>70.03</b>	<b>Vidrio colado en placas, hojas o perfiles, incluso con capa absorbente, reflectante o antirreflectante pero sin trabajar de otro modo</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
7003.12	- Placas y hojas, sin armar: -- Coloreadas en la masa, opacificadas, chapadas o con capa absorbente, reflectante o antirreflectante	<i>Según se indica para la partida</i>		
7003.19	-- Los demás			
7003.20	- Placas y hojas, armadas			
7003.30	- Perfiles			
<b>70.04</b>	<b>Vidrio estirado o soplado, en hojas, incluso con capa absorbente, reflectante o antirreflectante, pero sin trabajar de otro modo</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
7004.20	- Vidrio coloreado en la masa, opacificado, chapado o con capa absorbente reflectante o antirreflectante.	<i>Según se indica para la partida</i>		
7004.90	- Los demás vidrios			

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
70.05	Vidrio flotado y vidrio desbastado o pulido por una de las dos caras, en placas u hojas, incluso con capa absorbente, reflectante o antirreflectante, pero sin trabajar de otro modo	<del>[CP]</del> [CP, excepto a partir de 70.03 y 70.04]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 41.824) Cuestión N° 2
7005.10  7005.21  7005.29 7005.30	- Vidrio sin armar con capa absorbente, reflectante o antirreflectante - Los demás vidrios sin armar: -- Coloreados en la masa, opacificados, chapados o simplemente desbastados -- Los demás - Vidrio armado	<i>Según se indica para la partida</i>		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
70.06	Vidrio de las partidas 70.03, 70.04 ó 70.05, curvado, biselado, grabado, taladrado, esmaltado o trabajado de otro modo, pero sin enmarcar ni combinar con otras materias	Según se indica para las partidas divididas		
ex 70.06 a)	- Vidrio plano con una capa delgada, dieléctrica o metálica*	CPD		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
ex 70.06 b)	- Los demás	CP, excepto a partir de las partidas 70.03, 70.04 ó 70.05		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
70.07	Vidrio de seguridad constituido por vidrio templado o contrachapado	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
7007.11  7007.19	- Vidrio templado: -- De dimensiones y formatos que permitan su empleo en automóviles, aeronaves, barcos u otros vehículos -- Los demás - Vidrio contrachapado:	Según se indica para la partida.		

\* El vidrio de esta partida dividida está formado por un sustrato de vidrio con múltiples revestimientos aplicados según las tecnologías siguientes :

- deposición física de vapor por evaporación técnica
- deposición electrónica
- deposición química de vapor

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7007.21	-- De dimensiones y formatos que permitan su empleo en automóviles, aeronaves, barcos u otros vehículos			
7007.29	-- Los demás			
<b>70.08</b>	<b>Vidrieras aislantes de paredes múltiples</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
<b>70.09</b>	<b>Espejos de vidrio, enmarcados o no, incluidos los espejos retrovisores</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
7009.10	- Espejos retrovisores para vehículos	<i>Según se indica para la partida.</i>		
7009.91	- Los demás:			
7009.92	-- Sin marco -- Con marco			
<b>70.10</b>	<b>Bombonas (damajuanas), botellas, frascos, bicales, tarros, envases tubulares, ampollas y demás recipientes para el transporte o envasado, de vidrio; bicales para conservas, de vidrio; tapones, tapas y demás dispositivos de cierre, de vidrio</b>	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 70.10 a)	- <u>Cortados</u>	[CP] (AUS) (PHI)		<b>Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.583)</b>

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
ex 70.10 b)	- Los demás	[CP; o cambio a esta partida dividida cuando el cambio se obtenga por corte de manufacturas de vidrio sin cortar (sin grabar, tallar, pulir, etc.), y si el valor añadido por el corte y la incorporación de material originario representa al menos el 50% del precio ex fábrica del producto.] (EC) (TH) CP		Cuestión N° 9  <b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
7010.10 7010.20	- Ampollas - Tapones, tapas y demás dispositivos de cierre - Los demás, de capacidad:	<i>Según se indica para las partidas divididas.</i>		
7010.91	-- Superior a 1 l.	<i>Según se indica para las partidas divididas.</i>		
7010.92 7010.93 7010.94	-- Superior a 0,33 l pero inferior o igual a 1 l -- Superior a 0,15 l pero inferior o igual a 0,33 l -- Inferior o igual a 0,15 l			
<b>70.11</b>	<b>Ampollas y envolturas tubulares, abiertas, y sus partes, de vidrio, sin guarniciones, para lámparas eléctricas, tubos catódicos o similares</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
7011.10 7011.20 7011.90	- Para alumbrado eléctrico - Para tubos catódicos - Los demás	<i>Según se indica para la partida</i>		
<b>70.12</b>	<b>Ampollas de vidrio para termos o demás recipientes isotérmicos aislados por vacío</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
<b>70.13</b>	<b>Artículos de vidrio para servicio de mesa, cocina, tocador, oficina, para adorno de interiores o usos similares, excepto los de las partidas N<sup>os</sup> 70.10 ó 70.18</b>	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 70.13 a)	- <u>Cortados</u>	[CP; o cambio a esta partida dividida cuando el cambio se obtenga por corte de manufacturas de vidrio sin cortar (sin grabar, tallar, pulir, etc.), y si el valor añadido por el corte y la incorporación de material originario representa al menos el 50% del precio ex fábrica del producto.] (EC)		<b>Remitido al CNO para su decisión</b> (Doc. 42.583) Cuestión N° 10
ex 70.13 b)	- <u>Objetos de vidrio cortados y pulidos</u>	<p>[CP; o se considera que el corte y pulido sustancial de esbozos de vidrio sin cortar ni pulir de la partida 70.13 en el mismo país confiere origen.] (US) (TH) [CP] (AUS) (CAN) (MEX) (PHI)</p> <p>[CP; o se considera que el corte y pulido sustancial de esbozos de vidrio sin cortar ni pulir de la partida 70.13 en el mismo país confiere origen.] (US) (TH) [CP; o cambio a esta partida dividida cuando el cambio se obtenga por corte de manufacturas de vidrio sin cortar (sin grabar, tallar, pulir, etc.), y si el valor añadido por el corte y la incorporación de material originario representa al menos el 50% del precio ex fábrica del producto.] (EC)</p> <p>[CP] (AUS) (CAN) (MEX) (PHI)</p>		<b>Remitido al CNO para su decisión</b> (Doc. 42.583) Cuestión N° 11

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
ex 70.13 c)	- Los demás	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
7013.10	- Artículos de vitrocerámica	<i>Según se indica para las partidas divididas.</i>		
7013.21 7013.29	- Recipientes para beber (por ejemplo: vasos, jarros), excepto los de vitrocerámica: -- De cristal al plomo -- Los demás	<i>Según se indica para las partidas divididas.</i>		
7013.31	- Artículos para servicio de mesa (excluidos los recipientes para beber) o cocina, excepto los de vitrocerámica. -- De cristal al plomo			
7013.32  7013.39  7013.91 7013.99	-- De vidrio con un coeficiente de dilatación lineal inferior o igual a $5 \times 10^{-6}$ por Kelvin, entre 0°C y 300°C -- Los demás - Los demás artículos: -- De cristal al plomo -- Los demás			
<b>70.14</b>	<b>Vidrio para señalización y elementos de óptica de vidrio (excepto los de la partida 70.15), sin trabajar ópticamente</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
70.15	Cristales para relojes y cristales análogos, cristales para gafas (anteojos), incluso correctores, abombados, curvados, ahuecados o similares, sin trabajar ópticamente; esferas huecas y sus segmentos (casquetes esféricos) de vidrio, para la fabricación de estos cristales	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
7015.10 7015.90	- Cristales para gafas (anteojos) correctoras - Los demás	<i>Según se indica para la partida.</i>		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
<b>70.16</b>	<b>Adoquines, baldosas, ladrillos, placas, tejas y demás artículos, de vidrio prensado o moldeado, incluso armado, para la construcción; cubos, dados y demás artículos similares, de vidrio, incluso con soporte, para mosaicos o decoraciones similares; vidrieras artísticas (vitrales, incluso de vidrios incoloros); vidrio multicelular o vidrio "espuma", en bloques, paneles, placas, coquillas o formas similares</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
7016.10	- Cubos, dados y demás artículos similares de vidrio, incluso con soporte, para mosaicos o decoraciones similares	<i>Según se indica para la partida.</i>		
7016.90	- Los demás			
<b>70.17</b>	<b>Artículos de vidrio para laboratorio, higiene o farmacia, incluso graduados o calibrados</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
7017.10	- De cuarzo o demás sílices fundidos	<i>Según se indica para la partida.</i>		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7017.20	- De otro vidrio con un coeficiente de dilatación lineal inferior o igual a $5 \times 10^{-6}$ por Kelvin, entre 0°C y 300°C			
7017.90	- Los demás			
<b>70.18</b>	<b>Cuentas de vidrio, imitaciones de perlas, de piedras preciosas o semipreciosas y artículos similares de abalorio, y sus manufacturas, excepto la bisutería; ojos de vidrio, excepto los de prótesis; estatuillas y demás artículos de adorno, de vidrio trabajado al soplete (vidrio ahilado), excepto la bisutería; microesferas de vidrio con un diámetro inferior o igual a 1 mm</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
7018.10	- Cuentas de vidrio, imitaciones de perlas, de piedras preciosas o semipreciosas y artículos similares de abalorio	<i>Según se indica para la partida.</i>		
7018.20	- Microesferas de vidrio con un diámetro inferior o igual a 1 mm			
7018.90	- Los demás			

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
<b>7019</b>	<b>Fibra de vidrio (incluida la lana de vidrio) y manufacturas de esta materia (por ejemplo: hilados, tejidos)</b>	<i>Según se indica para las subpartidas.</i>		
	- Mechas, "rovings" e hilados, aunque estén cortados			
7019.11	-- Hilados cortados, de longitud inferior o igual a 50 mm	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
7019.12	-- "Rovings"	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
7019.19	-- Los demás	<i>Según se indica para las subpartidas divididas</i>		
ex 7019.19 a)	--- <u>Hilados</u>	<del>[CP]</del>		<b>Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.269)</b> Cuestión N° 4 <b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
ex 7019.19 b )	--- <u>Los demás</u>	[CSPD] CP		
	- Velos, napas, "mats", colchones, paneles y productos similares sin tejer:			
7019.31	-- "Mats"	CSP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
7019.32	-- Velos	CSP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
7019.39	-- Los demás	CSP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7019.40	- Tejidos de "rovings"  - Los demás tejidos:	CSP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>
7019.51	-- De anchura inferior o igual a 30 cm	CSP, a partir de 7019.52 ó 7019.59		<b>Ratificado por el CNO</b>
7019.52	-- De anchura superior a 30 cm, de ligamento tafetán, con gramaje inferior a 250 g/m², de filamentos de título inferior o igual a 136 tex por hilo sencillo	CSP, a partir de 7019.51 ó 7019.59		<b>Ratificado por el CNO</b>
7019.59	-- Los demás	CSP, a partir de 7019.51 ó 7019.52		<b>Ratificado por el CNO</b>
7019.90	- Los demás	CSP		<b>Ratificado por el CNO</b>
<b>70.20</b>	<b>Las demás manufacturas de vidrio</b>	CP		<b>Categoría 1 (Ratificado por el CNO)</b>