

ORGANISATION MONDIALE DU COMMERCE

RESTRICTED

G/IT/SPEC/7

12 janvier 1998

(98-0074)

**Comité des participants sur l'expansion du commerce
des produits des technologies de l'information**

Original: anglais

PRODUITS VISES: ADJONCTIONS PROPOSEES

Communication du Japon

La Mission permanente du Japon a fait parvenir au Secrétariat la communication ci-après, datée du 30 décembre 1997.

Sur instruction des autorités de mon pays, j'ai l'honneur de vous transmettre ci-joint les listes d'autres produits des technologies de l'information en vue d'éventuelles concessions tarifaires additionnelles, conformément au paragraphe a) de la Procédure régissant les consultations relatives aux produits visés et l'examen de ces produits, qui figurent dans le document de l'OMC intitulé "Mise en oeuvre de la Déclaration ministérielle sur le commerce des produits des technologies de l'information" (G/L/160).

Produits additionnels aux fins de l'ATI 2Partie 1

Code SH	Désignation
8472.10	Duplicateurs
ex 8501.10	Moteurs à courant continu d'une puissance n'excédant pas 10W
ex 8504.31	Transformateur F.I. de type CMS
	Transformateur courant de type CMS
	Transformateur de signal de type CMS
ex 8504.40	Convertisseurs statiques d'une puissance n'excédant pas 50W
ex 8504.50	Bobine de réactance et self fixes à puce
ex 8505.11	Aimant au Néodyme
ex 8507.80	Accumulateur au Ion-lithium
ex 8521.10	Appareil d'enregistrement de vidéocassettes numérique pouvant être connecté à un ordinateur personnel
ex 8521.90	Lecteur de vidéodisques numériques (DVD)
ex 8525.40	Caméscope numérique pour images en mouvement
ex 8526.91	Système de guidage pour voiture
ex 8527.31	Composant audionumérique pouvant être connecté à un ordinateur personnel
ex 8528.12	Appareil récepteur de télévision pouvant être connecté à Internet
	Décodeur récepteur intégré pour la transmission par satellite
ex 8528.30	Projecteur d'image - écran pour machines automatiques de traitement de l'information, avec prise d'entrée vidéo
ex 8540.91	Bobine de déviation pour moniteur à tube à rayons cathodiques
	Noyau de bobine de déviation pour moniteur à tube à rayons cathodiques
ex 8543.89	Nécessaire, parties et accessoires pour salle anéchoïde pour des mesures relatives à la compatibilité électromagnétique (CEM) (contre-mesure en faveur de la réduction du bruit)
ex 8543.90	Filtre antiperturbation électromagnétique
9001.10	Fibres optiques, faisceaux et câbles de fibres optiques
9009.12	Appareils de photocopie électrostatiques, fonctionnant par reproduction de l'image de l'original sur la copie au moyen d'un support intermédiaire (procédé indirect)

Partie 2

Matériel de fabrication, d'assemblage et d'essai de cartes à circuit imprimé

Code SH	Désignation
ex 8207.50	Forets carbure pour la fabrication de PCB/PWB
ex 8207.70	Couteaux de guidage carbure pour la fabrication de PCB/PWB
ex 8443.59	Matériel de sérigraphie utilisé pour imprimer à l'aide de liquides définis/non définis au cours de l'usinage des PCB/PWB
ex 8456.10	Matériel de perçage au laser utilisé pour percer des trous par ablation au cours de l'usinage des PCB/PWB
ex 8460.39	Matériel d'affûtage des forets: matériel à haute précision pour réaffûter les forets carbure
ex 8465.95	Matériel de perçage utilisé pour percer des trous mécaniquement au cours de l'usinage des PCB/PWB
ex 8465.96	Matériel de routage utilisé pour le profilage interne et externe au cours de l'usinage des PCB/PWB
ex 8479.89	Systèmes automatisés de placement des composants: appareils et matériel pour le retrait de composants ou d'éléments de contact sur les matières semi-conductrices, les PCB/PWB, les substrats en céramique ou d'autres matières
	Monteur de globule de soudure pour l'assemblage de PCB/PWB
	Matériel de nettoyage mécanique utilisé pour nettoyer les surfaces en cuivre des PCB/PWB au cours de l'usinage (machine à ébavurer/machine à épurer par éjection/machine à rincer/machine de rinçage acide)
	Matériel antistatique utilisé pour aider au retrait des particules de poussière et des charges électrostatiques au cours de l'usinage des PCB/PWB
	Matériel pour le traitement thermique des matières et fours : appareils et matériel de chauffage à rayons infrarouges, ultraviolets et à énergie thermique, utilisés au cours du traitement des PCB/PWB : fours pour la polymérisation des métaux d'apport ou des adhésifs au cours de l'usinage des PCB/PWB
ex 8479.89	Matériel de régénération chimique: matériel de mesure/mélange utilisé pour prolonger la durée de vie des solutions utilisées au cours de la gravure des PCB/PWB (machine de gravure douce/machine de gravure rotative pour la fabrication des PWB)
	Machine à décaper pour l'enregistrement des PWB
	Tampon de temporisation pour la fabrication des PWB
	Presse à lamination, à régulation de pression/température, utilisée pour coller les couches dans des PCB/PWB multicouches
	Station d'adaptation des masques photographiques pour la fabrication des PWB

Code SH	Désignation
ex 8515.19	Matériel d'étalement des métaux d'apport à l'air chaud: machine à enduire utilisée pour appliquer les métaux d'apport fondus au cours de l'usinage des PCB/PWB
	Matériel de refusion utilisé pour souder les assemblages de PCB/PWB
ex 9009.22	Matériel d'isolation utilisé pour projeter de l'énergie lumineuse à travers un masque, afin de former une image sur les PCB/PWB
ex 9010.50	Machine de développement pour la fabrication des PWB
	Phototraceur utilisé pour générer une image ou un outil photo servant à la fabrication des PCB/PWB
ex 9030.89	Matériel d'essai intégré utilisé pour mesurer ou contrôler les grandeurs électriques dans les assemblages de PCB/PWB
ex 9030.90	Matériel électrique d'essai de cartes nues (Flying Probe) utilisé pour déterminer la continuité/l'absence de continuité des PCB/PWB finis
ex 9031.80	Matériel d'inspection optique automatique : utilisé pour balayer, au moyen de caméras à dispositif de couplage de charge, les surfaces des PCB/PWB et comparer l'image avec les données saisies : appareil ou équipement d'inspection visuelle des PCB/PWB nus et assemblés (visualiseur de circuit double face/dispositif de mesure) : appareils à rayons X pour l'inspection physique des joints de soudure cachés sur PCB/PWB (système d'inspection des soudures)
ex 9032.89	Moniteur de microgravure pour la fabrication de PWB: unité d'inspection et de contrôle du liquide de gravure chimique utilisée pour l'usinage des PCB/PWB

Partie 3

Pour l'Appendice B

Les produits décrits ci-après devraient être classés sous la position n° 8471 du SH et sont à ce titre couverts par l'ATI actuel. Il se peut que certains pays les aient indûment classés sous d'autres codes du SH, de sorte qu'ils peuvent être exclus du champ d'application dudit accord. La confirmation devrait être donnée que ces produits sont classés sous la position n° 8471 du SH et qu'ils ont donc été visés par l'ATI actuel. S'il en était autrement, le Japon proposerait de les ajouter à l'Appendice B, comme suit:

Désignation
Moniteur multimédia: Unité d'affichage de machines automatiques de traitement de l'information à tube à rayons cathodiques pouvant recevoir et traiter des signaux d'ordinateur avec l'aide d'une unité centrale de traitement d'ordinateur, telle qu'elle est définie dans l'ATI.* Des signaux vidéo peuvent également être reçus et traités par les terminaux (vidéo) additionnels équipés dans cette unité d'affichage, sans l'aide d'une unité centrale de traitement d'ordinateur.
Convertisseur de balayage: son unité double la vitesse de balayage, aboutissant à une image vidéo aux définitions verticale et horizontale améliorées ayant l'apparence d'un film.

*

ATI:

DECLARATION MINISTERIELLE SUR LE COMMERCE DES PRODUITS DES TECHNOLOGIES DE L'INFORMATION (SINGAPOUR, 13 DECEMBRE 1996) et ces produits additionnels.
